

Sägen

Leitz Lexikon Edition 7



Erläuterung der Kurzzeichen








A	= Maß A	LL	= Linkslauf
a_e	= Schnittdicke (radial)	M	= Metrisches Gewinde
a_p	= Schnittdicke (axial)	MBM	= Mindestbestellmenge
ABM	= Abmessung	MC	= Mehrbereichsstahl, beschichtet
APL	= Abplattlänge	MD	= Messerdicke
APT	= Abplatttiefe	min^{-1}	= Umdrehung pro Minute
AL	= Arbeitslänge	MK	= Morsekonus
AM	= Anzahl Messer	m min^{-1}	= Meter pro Minute
AS	= Anti Schall (lärmreduzierte Ausführung)	m s^{-1}	= Meter pro Sekunde
b	= Auskraglänge	n	= zulässiger Drehzahlbereich
B	= Breite	n_{max}	= maximale Drehzahl
BDD	= Bunddicke	NAL	= Nabenlage
BEM	= Bemerkung	ND	= Nabendicke
BEZ	= Bezeichnung	NH	= Nullhöhe
BH	= Bestückungshöhe	NL	= Nutzlänge
BO	= Bohrungsdurchmesser	NLA	= Nebenlochabmessung
CNC	= Computerized Numerical Control	NT	= Nuttiefe
d	= Durchmesser	P	= Profil
D	= Durchmesser	POS	= Fräserposition
D0	= Nulldurchmesser	PT	= Profiltiefe
DA	= Außendurchmesser	PG	= Profilgruppe
DB	= Bunddurchmesser	QAL	= Schneidstoffqualität
DFC	= Dust Flow Control (optimierte Späneerfassung)	R	= Radius
DGL	= Anzahl Doppelglieder	RD	= Rechtsdrall
DIK	= Dicke	RL	= Rechtslauf
DKN	= Doppelkeilnut	RP	= Radius Fräsprofil
DP	= Polykristalliner Diamant (PKD)	S	= Schaftabmessung
DRI	= Drehrichtung	SB	= Schnittbreite
FAB	= Falzbreite	SET	= Set
FAT	= Falztiefe	SLB	= Schlitzbreite
FAW	= Fasewinkel	SLL	= Schlitzlänge
FLD	= Flanschdurchmesser	SLT	= Schlitztiefe
f_z	= Zahnvorschub	SP	= Spezialstahl
$f_{z \text{ eff}}$	= effektiver Zahnvorschub	ST	= Gusslegierungen auf Kobalt-Basis, z.B. Stellite®
GEW	= Gewinde	STO	= Schafttoleranz
GL	= Gesamtlänge	SW	= Spanwinkel
GS	= Grundschnaide (Bohrschneide)	TD	= Tragkörperdurchmesser
H	= Höhe	TDI	= Tragkörperdicke
HC	= Hartmetall, beschichtet	TG	= Teilung
HD	= Holzdicke (Werkstückdicke)	TK	= Teilkreisdurchmesser
HL	= Hochlegierter Werkzeugstahl	UT	= Ungleichteilung der Schneiden
HS	= Schnellarbeitsstahl (HSS)	V	= Vorschneideranzahl
HW	= Hartmetall	v_c	= Schnittgeschwindigkeit
ID	= Identnummer	v_f	= Vorschubgeschwindigkeit
IV	= Isolierverglasung	VE	= Verpackungseinheit
KBZ	= Kurzbezeichnung	VSB	= Verstellbereich
KLH	= Klemmhöhe	WSS	= Werkstückstoff
KM	= Kantenmesser	Z	= Zähnezahl
KN	= Keilnut	ZA	= Anzahl Zinken
KNL	= Kombinationsnebenloch bestehend aus: 2/7/42 2/9/46,35 2/10/60	ZF	= Zahnform (Schneidenform)
L	= Länge	ZL	= Zinkenlänge
l	= Aufspannlänge		
LD	= Linksdrall		
LEN	= Leitz-Norm		

Hinweis im Katalog zur Relativität der Diagramme und Tabellen

Die in den Diagrammen und Tabellen enthaltenen Aussagen sind abhängig von den einzelnen Rahmenbedingungen und stellen Werte aus Versuchen dar, die unter bestimmten definierten Bedingungen entstanden sind. Bei der konkreten Anwendung der Werkzeuge können sich im Einzelfall Abweichungen aufgrund besonderer Einsatzbedingungen ergeben. Unsere Berater geben dazu gerne detailliert Auskunft.

1. Sägen



	1.1 Vollholzbearbeitung längs	9
	1.1.1 Kreissägeblätter Dünnschnitt	11
	1.1.2 Kreissägeblätter mit Räumschneiden	13
	1.1.3 Kreissägeblätter ohne Räumschneiden	17
<hr/>		
	1.2 Vollholzbearbeitung quer	20
	1.2.1 Kreissägeblätter für Optimierungskreissägen	21
	1.2.2 Kreissägeblätter WZ mit neg. Spanwinkel	22
	1.2.3 Kreissägeblätter für Abbundanlagen	24
<hr/>		
	1.3 Formatschneiden	25
	1.3.1 Formatkreissägeblätter WZ	26
	1.3.2 Formatkreissägeblätter Katana	29
	1.3.3 Formatkreissägeblätter WhisperCut	30
	1.3.4 Formatkreissägeblätter HZ/DZ	31
	1.3.5 Formatkreissägeblätter FZ/TR	33
	1.3.6 Formatkreissägeblätter FZ	34
	1.3.7 Ritzkreissägeblätter für Tisch- und Formatkreissägen	37
<hr/>		
	1.4 Platten aufteilen	39
	1.4.1 Plattenaufteilkreissägeblätter WZ	40
	1.4.2 Plattenaufteilkreissägeblätter FZ/TR	41
	1.4.3 Plattenaufteilkreissägeblätter TR/TR	43
	1.4.4 Kon. Ritzkreissägeblätter für Plattenaufteilsägen	46
	1.4.5 Ritzkreissägeblätter Soft- und Postforming	49
	1.4.6 Übersicht Ritz- und Hauptkreissägeblätter	50
	1.4.7 Kreissägeblätter zur Fußbodenherstellung	54
<hr/>		
	1.5 NE-Metall- und Kunststoffbearbeitung	55
	1.5.1 Abläng- und Gehrungskreissägeblätter für Profile	56
	1.5.2 Kreissägeblätter für Vollmaterialplatten und Blöcke	62
<hr/>		
	1.6 Kreissägeblätter für CNC	66
	1.6.1 Kapp- und Formatkreissägeblätter	67
	1.6.2 Nutkreissägeblätter	68
<hr/>		
	1.7 Handkreissägen / halbstationäre Maschinen	69
	1.7.1 Kreissägeblätter WZ	70
	1.7.2 Kreissägeblätter FZ/TR	73
	1.7.3 Kreissägeblätter mit Spandickenbegrenzung	75
	1.7.4 Kreissägeblätter Metall Trockensägen	76
	1.7.5 Kreissägeblätter für Kunststoffe und NE-Metalle	77
	1.7.6 Kreissägeblätter für Baukreissägen	78
	1.7.7 Kreissägeblätter für Faserzementplatten	79
	1.7.8 Zubehör Reduzierringe	80
<hr/>		
	Maßnahmen zur Problembeseitigung	81
<hr/>		
	Verschleißerscheinungen	83
<hr/>		
	Anfrage-/Bestellformular Sonderwerkzeuge – Sägen	85
<hr/>		
	Alphabetisches Produktverzeichnis	87
<hr/>		
	Identnummern-Verzeichnis	89



Lamellenschnitt *Premium* - Mittelschnitt

Anwendung:

Zum Längsschneiden von Leisten und Lamellen auf horizontalen und vertikalen Wellen.

Maschine:

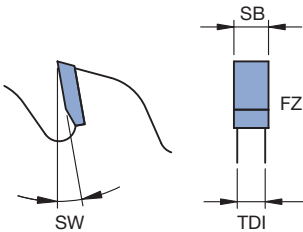
Profilfräsmaschinen mit/ohne Zwangsführung der Werkstücke. Einsatz ein- oder zweiwellig, horizontal bzw. vertikal.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer trocken bis 10% Holzfeuchte, Güteklasse 0 bis 1.

Technische Information:

Lärmgedämpfte Ausführung durch ungleichmäßige Zahnteilung. Durchgehender Tragkörper ohne Absetzung. Höhere Schnittleistung und weniger Verharzung durch spezielle Beschichtung des Tragkörpers.



Mittelschnitt

WK 100 2 21

D	SB	TDI	BO	BO _{max}	NLA	FLD	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
180	1,5	1,0	60	70	3/10/75	100	32	FZ	20	■	057443 ●
180	1,8	1,2	60	70	3/10/75	100	21	FZ	20	■	057444 ●
180	1,8	1,3	60	70	3/10/75	100	32	FZ	20	■	057412 ●
200	1,5	1,0	60	80	3/10/75	120	21	FZ	20	■	057445 ●
200	1,5	1,0	60	80	3/10/75	120	36	FZ	20	■	057421 ●
220	1,2	0,9	60	80	3/10/75	120	27	FZ	20	■	057475 ●
220	1,2	0,9	65	80	3/11/80	120	24	FZ	20	■	057474 ●
220	1,3	0,9	60	80	3/10/75	120	24	FZ	20	■	057476 ●
220	1,3	0,9	60	80	3/10/75	120	32	FZ	20	■	057478 ●
220	1,3	0,9	65	80	3/11/80	120	24	FZ	20	■	057477 ●
220	1,3	0,9	65	80	3/11/80	120	32	FZ	20	■	057479 ●
220	1,4	1,0	60	80	3/10/75	120	24	FZ	20	■	057480 ●
220	1,4	1,0	60	80	3/10/75	120	32	FZ	20	■	057464 ●
220	1,4	1,0	65	80	3/11/80	120	24	FZ	20	■	057481 ●
220	1,4	1,0	65	80	3/11/80	120	32	FZ	20	■	057465 ●
225	1,5	1,0	60	110	3/10/75	120	25	FZ	20	■	057447 ●
225	1,6	1,2	60	110	3/10/75	130	32	FZ	20	■	057482 ●
225	1,8	1,2	60	110	3/10/75	120	25	FZ	20	■	057448 ●
225	2,0	1,4	40	110	3/10/75	120	40	FZ	20	■	163600 ●
225	2,0	1,4	60	110	3/10/75	120	25	FZ	20	■	057449 ●
250	1,7	1,2	60	120	3/10/75	140	25	FZ	20	■	057450 ●
250	1,7	1,2	60	120	3/10/75	140	36	FZ	20	■	057433 ●
250	2,0	1,4	60	120	3/10/75	140	25	FZ	20	■	057451 ●
250	2,0	1,4	60	120	3/10/75	140	36	FZ	20	■	057434 ●



Lamellenschnitt - Randschnitt

Anwendung:

Zum Längsschneiden - für Randschnitte in Kombination mit Mittelschnittkreissägeblättern.

Maschine:

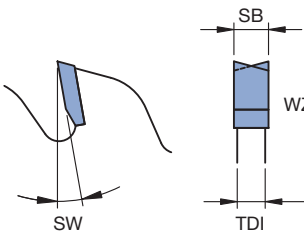
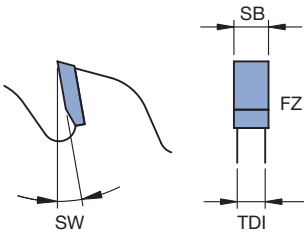
Profilfräsmaschinen mit/ohne Zwangsführung der Werkstücke. Einsatz ein- oder zweiwellig, horizontal bzw. vertikal.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer trocken bis 10% Holzfeuchte, Güteklasse 0 bis 1.

Technische Information:

Geeignet für Satzaufbau in Kombination mit Dünnchnittkreissägeblättern für Mittelschnitt. Höhere Schnittleistung und geringere Verharzung durch spezielle Beschichtung des Tragkörpers.



Randschnitt

WK 100 2 21

D	SB	TDI	BO	NLA	DKN	FLD	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
200	5,0	4,0	30	3/10/75		120	24	FZ	20	■	165250 ●
220	5,0	4,0	30	3/10/75		120	24	FZ	20	■	165251 ●
225	5,0	4,0	30	3/10/75		120	24	FZ	20	■	165252 ●
225	5,0	4,0	60	3/10/75		120	40	FZ	20	■	165256 ●
250	5,0	4,0	30	3/10/75		140	24	FZ	20	■	165253 ●
250	5,0	4,0	30	3/10/75		140	36	FZ	20	■	165254 ●
250	8,0	6,0	80	4/7/95	13/89	100	24	FZ	15	■	165257 ●
				2/13/100							
300	8,0	6,0	80	4/7/95	13/89	100	24	FZ	15	■	165258 ●
				2/13/100							

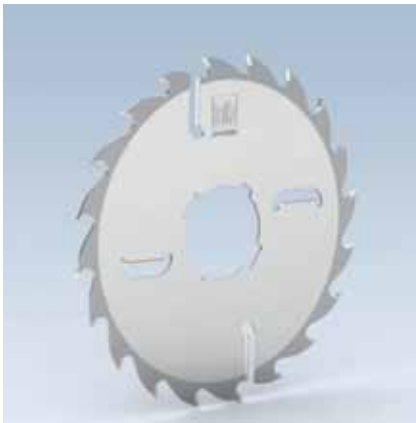
Technische Information:

Geeignet für Satzaufbau in Kombination mit Dünnchnittkreissägeblättern für Mittelschnitt. Spezielle Zahnformgeometrie für geringere Zerspanungskräfte auch bei geringeren Vorschubgeschwindigkeiten. Höhere Schnittleistung und geringere Verharzung durch spezielle Beschichtung des Tragkörpers.

Randschnitt - geringere Zähnezahl

WK 150 2, WK 150 2 21

D	SB	TDI	BO	NLA	FLD	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
180	3,8	3,0	60	3/10/75	100	12+12	WZ	20	■	165255 ●
				3/11/80						
200	3,8	3,0	60	3/10/75	100	12+12	WZ	20	■	165259 ●
				3/11/80						
220	3,8	3,0	60	3/10/75	120	6+6+6+6	WZ	20	■	165260 ●
				3/11/80						
220	3,8	3,0	65	3/10/75	120	6+6+6+6	WZ	20	■	165261 ●
				3/11/80						
220	3,8	3,0	60	3/10/75	120	12+12	WZ	20	■	165262 ●
				3/11/80						
225	3,8	3,0	60	3/10/75	120	12+12	WZ	20	■	165263 ●
				3/11/80						
250	3,8	3,0	60	3/10/75	120	12+12	WZ	20	■	165264 ●
				3/11/80						



Kreissägeblätter mit innen und außen liegenden Räumschneiden

Anwendung:

Zum Längsschneiden - Rand- und Besäumschnitte.

Maschine:

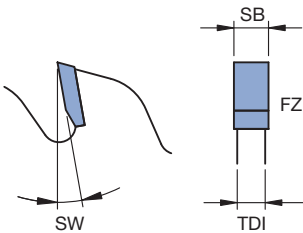
Besäum-, Einblatt-, Mehrblatt- sowie ein- bzw. doppelwellige Kreissägemaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer nass, gefroren, trocken. Weich- und Harthölzer langfaserig (Pappel, Balsa etc.).

Technische Information:

Mit zwei innen und außen liegenden (ab D-280 mm) Räumschneiden. Großer seitlicher Zahnüberstand für Schnitte in nassen und gefrorenen Hölzern.



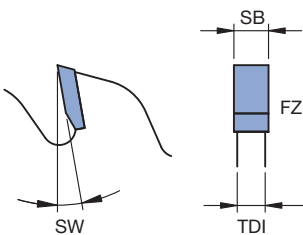
Besäum- und Randschnitt

WK 150 2

D	SB	TDI	BO	BO _{max}	NLA	DKN	FLD _{max}	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
250	4,4	2,8	30	80			130	18	FZ	25	■	165000 ●
250	4,4	2,8	80		19/89	6/5,5/91	130	18	FZ	25	■	165001 ●
					13/89	4/6,6/95						
						2/13/100						
300	5,0	3,2	30	80			130	20	FZ	25	■	165002 ●
350	5,0	3,2	30	100			130	24	FZ	25	■	165003 ●
350	5,0	3,2	80	100	19/89	6/5,5/91	130	24	FZ	25	■	165004 ●
					13/89	4/6,6/95						
						2/13/100						
400	5,0	3,2	30	120			150	28	FZ	25	■	165005 ●
400	5,0	3,2	80	120	19/89	6/5,5/91	150	28	FZ	25	■	165006 ●
					13/89	4/6,6/95						
						2/13/100						
450	5,0	3,2	30	120			160	28	FZ	25	■	165007 ●

Anwendung:

Zum Längsschneiden - Mittelschnitte.



Mittelschnitt

WK 100 2 43

D	SB	TDI	BO	BO _{max}	NLA	DKN	FLD _{max}	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
250	3,5	2,2	30	80			130	18	FZ	25	■	165008 ●
250	3,5	2,2	80		19/89	6/5,5/91	130	18	FZ	25	■	165009 ●
					13/89	4/6,6/95						
						2/13/100						
300	3,5	2,2	30	80			110	20	FZ	25	■	165010 ●
300	3,5	2,2	70			21x83	110	20	FZ	25	■	165011 ●
300	3,5	2,2	80			23x90	110	20	FZ	25	■	165012 ●
						13x89						
350	4,0	2,8	30	100			130	24	FZ	25	■	165013 ●
350	4,0	2,8	80	100	19/89	6/5,5/91	130	24	FZ	25	■	165014 ●
					13/89	4/6,6/95						
						2/13/100						
400	4,0	2,8	30	120			150	28	FZ	25	■	165015 ●
400	4,0	2,8	80	120	19/89	6/5,5/91	150	28	FZ	25	■	165016 ●
					13/89	4/6,6/95						
						2/13/100						
450	4,4	3,0	30	120			160	28	FZ	25	■	165017 ●



Kreissägeblätter mit innen und außen liegenden Räumschneiden

Anwendung:

Zum Längsschneiden - Mittelschnitte.

Maschine:

Besäum-, Einblatt-, Mehrblatt- sowie ein- bzw. doppelwellige Kreissägemaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer trocken bis 15% Holzfeuchte. Weich- und Harthölzer langfaserig (Pappel, Balsa etc.).

Technische Information:

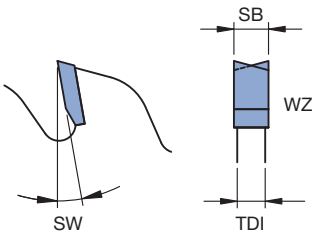
Mit zwei außen und zwei bzw. vier (ab D-320 mm) innen liegenden Räumschneiden.



Mittelschnitt - trocken

WK 150 2

D	SB	TDI	BO	BO _{max}	NLA	DKN	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
250	3,2	2,2	70			20,6/83	20	WZ	20	■	165200 ●
300	3,2	2,2	70	80		20,6/83	24	WZ	20	■	165201 ●
320	3,2	2,2	70	80		20,6/83	28	WZ	20	■	165202 ●
350	3,5	2,5	70	100		20,6/83	28	WZ	20	■	165203 ●
400	4,0	2,8	70	100		20,6/83	24	WZ	20	■	165204 ●
500	5,0	3,5	30	100	KNL		28	WZ	20	■	165205 ●





Lamellenschnitt - horizontale Welle - außen liegende Räumschneiden

Anwendung:

Zum Längsschneiden von dünnen Lamellen auf horizontalen Wellen.

Maschine:

Besäum-, Einblatt-, Mehrblatt- sowie ein- bzw. doppelwellige Kreissäge- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weichhölzer trocken bis 10% Holzfeuchte.

Technische Information:

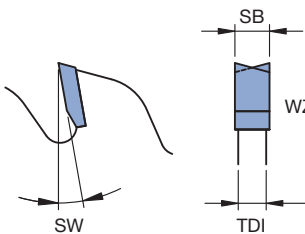
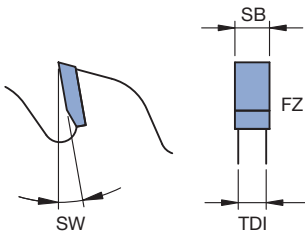
Mit zwei außen liegenden Räumschneiden. Höhere Schnittleistung und weniger Verharzung durch spezielle Beschichtung des Tragkörpers.



Lamellenschnitt auf horizontalen Wellen

WK 100 2, WK 150 2

D	SB	TDI	BO	DKN	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
200	2,0	1,4	40		24	FZ	20	■	163575 ●
250	2,0	1,4	80	19/89	36	WZ	15	■	163576 ●
250	2,4	1,6	80	19/89	32	WZ	15	■	163577 ●
300	2,8	1,8	80	19/89	28	WZ	15	■	163578 ●





Lamellenschnitt - horizontale Welle - außen liegende Räumschneiden

Anwendung:

Zum Längsschneiden von dünnen Lamellen auf horizontalen Wellen.

Maschine:

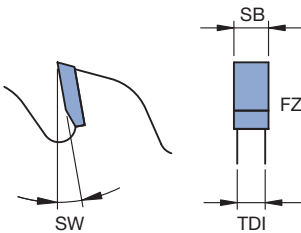
Besäum-, Einblatt-, Mehrblatt- sowie ein- bzw. doppelwellige Kreissäge- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer trocken bis 10% Holzfeuchte.

Technische Information:

Mit innen liegenden Räumschneiden. Effiziente Energie- und Holzausnutzung durch verringerte Schnittbreiten.



Lamellenschnitt auf horizontalen Wellen

WK 100 2

D	SB	TDI	BO	BO _{max}	DKN	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
200	2,4	1,6	40	60		24	FZ	20	■	163550 ●
220	2,4	1,6	40	80		24	FZ	20	■	163551 ●
250	2,4	1,6	40	90		24	FZ	20	■	163552 ●
250	2,4	1,6	70		21/83	24	FZ	20	■	163553 ●
250	2,4	1,6	80		19x89	24	FZ	20	■	163554 ●
					13x89					
300	2,8	1,8	30	100		28	FZ	25	■	163555 ●
300	2,8	1,8	80		19x89	28	FZ	25	■	163556 ●
					13x89					
350	2,8	1,8	30	110		32	FZ	25	■	163557 ●

Lamellenschnitt - vertikale Welle

Anwendung:

Zum Längsschneiden von dünnen Lamellen auf vertikalen Wellen.

Maschine:

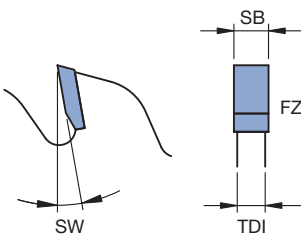
Besäum-, Einblatt-, Mehrblatt- sowie ein- bzw. doppelwellige Kreissäge- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer trocken bis 10% Holzfeuchte.

Technische Information:

Mit zwei außen und zwei innen liegenden Räumschneiden. Höhere Schnittleistung und weniger Verharzung durch spezielle Beschichtung des Tragkörpers.



Lamellenschnitt auf vertikalen Wellen

WK 100 2

D	SB	TDI	BO	BO _{max}	NLA	FLD _{max}	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
250	2,4	1,6	60	80	3/10/75	120	24	FZ	20	■	163700 ●
250	2,4	1,6	60	80	3/10/75	120	40	FZ	20	■	163701 ●
270	2,4	1,6	60	80	3/10/75	120	28	FZ	20	■	163702 ●



Lamellenschnitt - horizontale Welle

Anwendung:

Zum Längsschneiden - für verleimfähige Mittel- und Lamellenschnitte auf horizontalen Wellen.

Maschine:

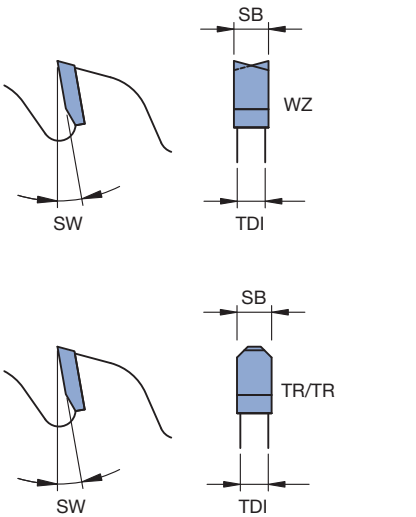
Einblatt-, Mehrblatt- sowie ein- bzw. doppelwellige Kreissäge- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer trocken bis 10% Holzfeuchte.

Technische Information:

Spezielle Zahngeometrie für verleimfähige Schnittflächen. Lärmgedämpfte Ausführung durch ungleichmäßige Zahnteilung. Durchgehender Tragkörper ohne Absetzung. Höhere Schnittleistung und weniger Verharzung durch spezielle Beschichtung des Tragkörpers.



Lamellenschnitt auf horizontalen Wellen

WK 100 2, WK 150 2, WK 152 2, WK 158 2

Maschine	D	SB	TDI	BO	BO _{max}	NLA	DKN	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
	180	2,2	1,4	30	60	3/10/75		18	FZ	15	■	165300 ●
	180	2,4	1,6	30	60	3/10/75		24	FZ	15	■	165301 ●
	200	2,4	1,6	30	60	3/10/75		18	FZ	15	■	165302 ●
	200	2,4	1,6	30	60	3/10/75		24	FZ	15	■	165303 ●
	225	2,4	1,6	30	60	3/10/75		24	FZ	15	■	165304 ●
	225	2,8	2,0	30	60	3/10/75		24	FZ	15	■	165305 ●
	240	2,8	2,0	40	60	3/10/75		24	FZ	15	■	165306 ●
Raimann	250	2,4	1,6	80		6/5,5/91	19/89	40	WZ	15	■	165309 ●
						4/6,6/95	13/89					
						2/13/100						
	250	2,8	2,0	30	100	3/10/75		24	FZ	15	■	165307 ●
	250	2,8	2,0	70	100		21/80	24	FZ	15	■	165308 ●
Raimann	300	2,8	1,8	80		6/5,5/91	19/89	28	WZFA	15	■	165310 ●
						4/6,6/95	13/89					
						2/13/100						
Raimann	300	2,8	1,8	80		6/5,5/91	19/89	48	TR/TR	15	■	165311 ●
						4/6,6/95	13/89					
						2/13/100						
Raimann	300	3,4	2,2	80		6/5,5/91	19/89	28	FZ	15	■	165312 ●
						4/6,6/95	13/89					
						2/13/100						
Raimann	300	4,0	2,8	80		6/5,5/91	19/89	28	TR/TR	15	■	165313 ●
						4/6,6/95	13/89					
						2/13/100						
Raimann	300	4,0	2,8	80		6/5,5/91	19/89	48	TR/TR	15	■	165314 ●
						4/6,6/95	13/89					
						2/13/100						



Rand- und Besäumschnitt, Mittelschnitt

Anwendung:

Zum Längsschneiden - Rand- und Besäumschnitte.

Maschine:

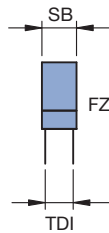
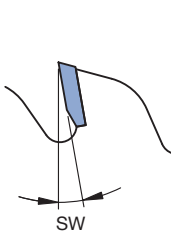
Besäum-, Einblatt-, Mehrblatt- sowie ein- bzw. doppelwellige Kreissägemaschine.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer nass und trocken.

Technische Information:

Großer Spanraum und großer seitlicher Zahnüberstand für Schnitte in nassen Hölzern.



Rand- und Besäumschnitt

WK 100 2

D	SB	TDI	BO	NLA	DKN	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
200	4,0	2,6	30			18	FZ	25	■	165100 ●
250	4,0	2,6	30	KNL		18	FZ	20	■	165101 ●
300	4,0	2,6	30	KNL		24	FZ	20	■	165102 ●
300	4,0	2,6	70		21x83	24	FZ	20	■	165103 ●
350	4,4	3,0	30	KNL		24	FZ	20	■	165104 ●
400	5,0	3,2	30	KNL		28	FZ	20	■	165105 ●
450	5,0	3,2	30	KNL		28	FZ	20	■	165106 ●
500	5,0	3,2	30	KNL		32	FZ	20	■	165107 ●

Mittelschnitt

WK 100 2

D	SB	TDI	BO	NLA	DKN	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
200	3,2	2,2	30			18	FZ	25	■	165108 ●
210	3,2	2,2	30			18	FZ	20	■	165109 ●
250	3,2	2,2	30	KNL		18	FZ	20	■	165110 ●
300	3,2	2,2	30	KNL		24	FZ	20	■	165111 ●
300	3,2	2,2	70		21x83	24	FZ	20	■	165112 ●
350	3,2	2,2	30	KNL		24	FZ	20	■	165113 ●
400	4,0	2,8	30	KNL		28	FZ	20	■	165114 ●
450	4,0	2,8	30	KNL		28	FZ	20	■	165115 ●
500	4,0	2,8	30	KNL		32	FZ	20	■	165116 ●



Zuschnitt Vollholz längs

Anwendung:

Zum Längsschneiden beim Zuschnitt von Holz und Holzwerkstoffen.

Maschine:

Besäum-, Einblatt-, Mehrblatt- sowie ein- bzw. doppelwellige Kreissägemaschine.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer trocken bis 15% Holzfeuchte.

Technische Information:

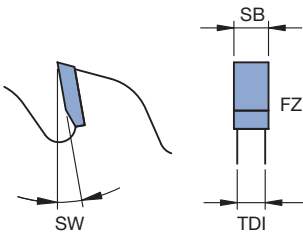
Ausführung mit Spandickenbegrenzung.

Kreissägeblatt FZ mit Spandickenbegrenzung

WK 100 2



D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
250	3,2	2,2	30	KNL	18	FZ	20	■	166050 ●
300	3,5	2,4	30	KNL	14	FZ	20	■	166051 ●
350	3,5	2,4	30	KNL	16	FZ	20	■	166052 ●
400	4,0	2,8	30	KNL	18	FZ	20	■	166053 ●
450	4,0	2,8	30	KNL	20	FZ	20	■	166054 ●
500	4,0	2,8	30	KNL	24	FZ	20	■	166055 ●



Kreissägeblätter mit Spandickenbegrenzung und Zahnform WZ finden sie im Kapitel Handkreissägen/halbstationäre Maschinen.



Kappschnitt mit hohen Vorschubgeschwindigkeiten

Anwendung:

Zum Kappen und Ablängen mit Taktzeiten von z.B. 0,3 - 1,0 sec.

Maschine:

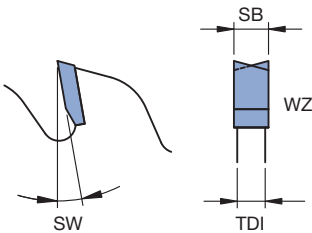
Abläng-, Kapp- und Optimierungskreissägen.

Werkstückstoff:

Vollholz nass und trocken quer, Vollholzprofile quer.

Technische Information:

Mit großem seitlichem Zahnüberstand und hoher Zähnezahl. Mit stabilem Eckwinkel von 20° für ausrissfreie Schnittergebnisse und hohe Standzeiten.



Kappschnitt mit hohen Vorschubgeschwindigkeiten

WK 150 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
400	3,5	2,8	30	2/10/60 2/15/63	120	WZ	10	■	165450 ●
450	4,8	3,5	30	2/10/60 2/15/63	138	WZ	10	■	165451 ●
450	5,0	3,2	30	2/10/60 2/15/63	108	WZ	10	■	165452 ●
500	4,8	3,5	30	2/10/60 2/15/63	144	WZ	10	■	165454 ●
500	4,8	3,5	35	2/10/60 2/15/63	144	WZ	10	■	165455 □
500	5,2	3,2	30	2/10/60 2/15/63	120	WZ	10	■	165453 ●
520	4,6	3,4	30	2/10/60 2/15/63	144	WZ	10	■	165456 ●
550	5,0	3,2	30	2/10/60 2/15/63	96	WZ	10	■	165457 ●
550	5,2	3,2	30	2/10/60 2/15/63	120	WZ	10	■	165459 ●
550	5,2	3,2	30	2/10/60 2/15/63	160	WZ	10	■	165458 ●
600	5,4	4,0	30	2/10/60 2/15/63	172	WZ	10	■	165461 ●
600	5,8	4,0	30	2/10/60 2/15/63	108	WZ	10	■	165460 ●
630	5,4	4,4	30	2/10/60 2/15/63	180	WZ	10	■	165462 ●



Kappschnitt mit negativem Spanwinkel

Anwendung:

Zum Kappen und Ablängen bei Positionierung des Werkstücks unter dem Kreissägeblatt.

Maschine:

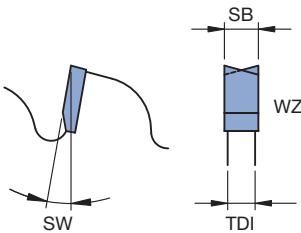
Abläng-, Kapp- und Gehrungs-, Radial-, Pendel und Doppelgehrungssägen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer nass und trocken, Schichthölzer (z.B. Sperrholz, Multiplex).

Technische Information:

Speziell für handbetätigte Maschinen mit Positionierung der Sägewelle über dem Werkstück.



Kreissägeblatt WZ mit neg. Spanwinkel

WK 160 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
300	3,2	2,4	30	KNL	36	WZ	-5	■ ■	165500 ●
300	3,2	2,4	30	KNL	60	WZ	-5	■ ■	165501 ●
300	3,2	2,4	30	KNL	96	WZ	-5	■ ■	165502 ●
305	3,2	2,4	30	KNL	60	WZ	-5	■ ■	165503 ●
350	3,2	2,4	30	KNL	36	WZ	-5	■ ■	165504 ●
350	3,2	2,4	30	KNL	60	WZ	-5	■ ■	165505 ●
350	3,5	2,8	30	KNL	108	WZ	-5	■ ■	165506 ●
355	3,2	2,4	30	KNL	72	WZ	-5	■ ■	165507 ●
400	3,8	2,8	30	KNL	42	WZ	-5	■ ■	165508 ●
400	3,8	2,8	30	KNL	60	WZ	-5	■ ■	165509 ●
400	3,8	2,8	30	KNL	120	WZ	-5	■ ■	165510 ●
450	3,8	2,8	30	KNL	48	WZ	-5	■ ■	165511 ●
500	4,4	3,2	30	KNL	54	WZ	-5	■ ■	165512 ●



Kappschnitt mit negativem Spanwinkel *Excellent*

Anwendung:

Zum Kappen und Ablängen bei Positionierung des Werkstücks unter dem Kreissägeblatt.

Maschine:

Abläng-, Kapp- und Gehrungs-, Radial-, Pendel und Doppelgehrungssägen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer nass und trocken, Schichthölzer (z.B. Sperrholz, Multiplex).

Technische Information:

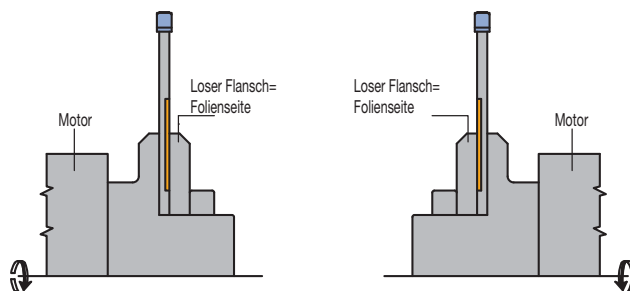
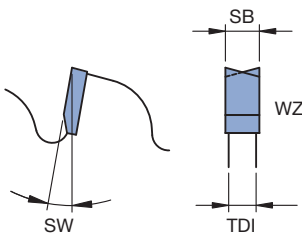
Speziell für handbetätigte Maschinen mit Positionierung der Sägewelle über dem Werkstück. **Excellent** Ausführung. Tragkörper mit schwingungsdämpfender Stahlfolie.



Kreissägeblatt WZ mit neg. Spanwinkel

WK 180 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	Folie	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Grad			
300	3,2	2,4	30	KNL	96	WZ	-5	links		161330 ●
300	3,2	2,4	30	KNL	96	WZ	-5	rechts		161331 ●
350	3,2	2,4	30	KNL	108	WZ	-5	links		161332 ●
350	3,2	2,4	30	KNL	108	WZ	-5	rechts		161333 ●
400	3,2	2,4	30	KNL	120	WZ	-5	links		161334 ●
400	3,2	2,4	30	KNL	120	WZ	-5	rechts		161335 ●





Kapp-, Abläng- und Gehrungsschnitt

Anwendung:

Zum Ablängen, Kappen und Schrägschneiden.

Maschine:

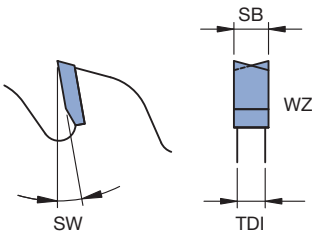
Abläng- und Kappsägen, CNC-gesteuerte Abbundanlagen und Balkenbearbeitungszentren, Doppelabkürzsägen.

Werkstückstoff:

Vollholzbalken nass und trocken, kreuzverleimte Vollholzbalken.

Technische Information:

Mit großem seitlichem Zahnüberstand.



Kreissägeblatt WZ

WK 150 2

Maschine	D mm	SB mm	TDI mm	BO mm	NLA mm	Z	ZF	SW Grad	WSS	ID
Routech	440	7,0	4,0	75	6/9/100	12+2+2	WZ	20	■ ■	165326 ●
					2/8,5/100					
Routech	500	4,4	3,2	75	2/8,5/100	28+2+2+2	WZ	20	■ ■	165328 ●
					6/10,6/100					
Routech	500	7,0	4,0	75	6/9/100	14+2+2+2	WZ	20	■ ■	165327 ●
					2/8,5/100					
Essetre	520	5,4	3,5	60	8/6,5/100	72	WZ	20	■ ■	165332 ●
Weinmann	555	5,2	3,6/6	55	6/7/75	54+2+2	WZ	20	■ ■	165325 ●
Essetre	600	5,4	3,5	80	8/9,5/120	72	WZ	20	■ ■	165333 ●
Routech	600	7,0	4,0	75	6/9/125	16+2+2+2	WZ	20	■ ■	165329 ●
					2/8,5/125					
Uniteam	640	5,4	3,6	30	8/6,5/160	36+2+2	WZ	20	■ ■	165330 ●
					8/6,5/130					
					4/10,5/90					
	700	6,0	4,4	30		72	WZ	15	■ ■	165334 ●
	750	6,0	4,4	30		72	WZ	15	■ ■	165335 ●
	800	6,0	4,4	30		72	WZ	15	■ ■	165336 ●
Uniteam	850	8,0	6,0	30	8/6,5/160	60+2+2+2	WZ	20	■ ■	165331 ●
					8/6,5/130					
					4/10,5/90					



Formatschnitt *Premium*

Anwendung:

Zum Formatieren und Ablängen mit / ohne Vorritzen.

Maschine:

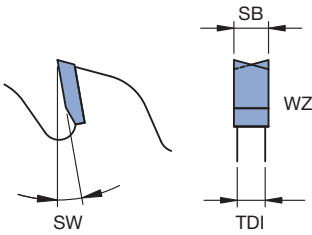
Tisch- und Formatkreissägen.

Werkstückstoff:

Vollholz quer, Span- und Faserwerkstoffe roh, Schichthölzer (z.B. Sperrholz, Multiplex).

Technische Information:

Premium Ausführung mit schwingungsdämpfenden Laserornamenten (ab D-200). Gekennzeichnete Abmessungen mit ungleichmäßiger Zahnteilung (UT).



Formatkreissägeblatt WZ

WK 170 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	Typ	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm				Grad		
150	3,2	2,2	30		48	WZ		10	■ ■	163100 ●
180	2,4	1,6	30		30	WZ	UT	10	■ ■	163101 ●
180	3,0	2,0	30		24	WZ	UT	10	■ ■	163102 ●
180	3,2	2,2	30		58	WZ		10	■ ■	163103 ●
180	3,5	2,5	30		30	WZ	UT	10	■ ■	163104 ●
200	2,4	1,6	30	KNL	36	WZ	UT	10	■ ■	163105 ●
200	2,4	1,6	30	KNL	60	WZ		10	■ ■	163106 ●
200	3,0	2,0	30	KNL	24	WZ	UT	10	■ ■	163107 ●
200	3,0	2,0	30	KNL	48	WZ	UT	10	■ ■	163108 ●
200	3,0	2,0	30	KNL	60	WZ		10	■ ■	163109 ●
220	3,2	2,2	30	KNL	36	WZ	UT	10	■ ■	163110 ●
220	3,2	2,2	30	KNL	60	WZ		10	■ ■	163111 ●
250	2,4	1,6	30	KNL	40	WZ	UT	10	■ ■	163112 ●
250	2,4	1,6	30	KNL	80	WZ		10	■ ■	163113 ●
250	3,2	2,2	30	KNL	40	WZ	UT	10	■ ■	163114 ●
250	3,2	2,2	30	KNL	60	WZ	UT	10	■ ■	163115 ●
250	3,2	2,2	30	KNL	80	WZ		10	■ ■	163116 ●
300	2,4	1,6	30	KNL	48	WZ	UT	10	■ ■	163117 ●
300	2,4	1,6	30	KNL	96	WZ		10	■ ■	163118 ●
300	3,2	2,2	30	KNL	36	WZ	UT	10	■ ■	163119 ●
300	3,2	2,2	30	KNL	48	WZ	UT	10	■ ■	163120 ●
300	3,2	2,2	30	KNL	72	WZ	UT	10	■ ■	163121 ●
300	3,2	2,2	30	KNL	96	WZ		10	■ ■	163122 ●
350	3,5	2,5	30	KNL	54	WZ	UT	10	■ ■	163123 ●
350	3,5	2,5	30	KNL	72	WZ	UT	10	■ ■	163124 ●
350	3,5	2,5	30	KNL	84	WZ	UT	10	■ ■	163125 ●
350	3,5	2,5	30	KNL	108	WZ		10	■ ■	163126 ●
400	3,5	2,5	30	KNL	48	WZ	UT	10	■ ■	163127 ●
400	3,5	2,5	30	KNL	60	WZ	UT	10	■ ■	163128 ●
400	3,5	2,5	30	KNL	84	WZ	UT	10	■ ■	163129 ●
400	3,5	2,5	30	KNL	96	WZ	UT	10	■ ■	163130 ●
400	3,5	2,5	30	KNL	120	WZ		10	■ ■	163131 ●
450	3,8	2,8	30	KNL	66	WZ	UT	10	■ ■	163132 ●
500	3,8	2,8	30	KNL	72	WZ	UT	10	■ ■	163133 ●



Formatschnitt ohne Vorritzen *Premium* - Mamba

Anwendung:

Zum Formatieren und Ablängen ohne Vorritzen.

Maschine:

Tisch- und Formatkreissägen. Vertikale Plattenaufteilsägen ohne Vorritzaggregat.

Werkstückstoff:

Span- und Faserwerkstoffe kunststoff- und papierbeschichtet, Span- und Faserwerkstoffe furniert, Schichthölzer (z.B. Sperrholz, Multiplex), dünnwandige Kunststoffprofile (Wandstärke < 2 mm), dünnwandige Wabenplatten aus Kunststoff.

Technische Information:

Extrem stark ausgebildeter WZ mit 40° Eckwinkel für beidseitig ausrissfreie Schnitte.

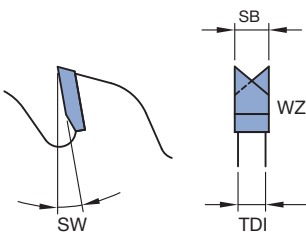
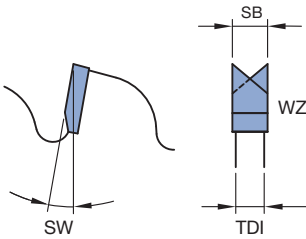
Premium Ausführung mit schwingungsdämpfenden Laserornamenten.



Kreissägeblatt Mamba, negativer Spanwinkel

WK 880 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
250	3,2	2,2	30	KNL	80	WZ	-5		163225 ●
303	3,5	2,5	30	KNL	96	WZ	-5		163226 ●



Technische Information:

Extrem stark ausgebildeter WZ mit 40° Eckwinkel für beidseitig ausrissfreie Schnitte.

Premium Ausführung mit schwingungsdämpfenden Laserornamenten.

Kreissägeblatt Mamba, positiver Spanwinkel

WK 870 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
300	3,5	2,5	30	KNL	96	WZ	5		163200 ●
350	3,5	2,5	30	KNL	108	WZ	5		163201 ●



Formatschnitt und Furnierpaketschnitt - verringerte Schnittbreite

Anwendung:

Zum Formatieren und Ablängen mit und ohne Vorritzen.

Maschine:

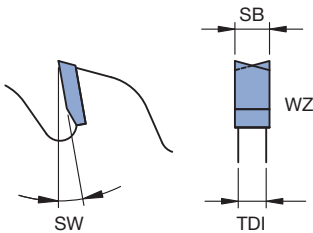
Tisch-, Format-, und Furnierkreissägen.

Werkstückstoff:

Vollholz quer, Span- und Faserwerkstoffe furniert, Schichthölzer (z.B. Sperrholz, Multiplex), Furnierpakete, Wabenplatten aus Holzwerkstoffen oder Kunststoff.

Technische Information:

Verringerte Schnittbreite und abgesetzter Tragkörper. Geringere Schnitt- und Vorschubkräfte notwendig.



Kreissägeblatt WZ

WK 250 2, WK 850 2, WK 850 2 10, WK 850 2 22

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
160	1,8	1,0/2,5	16	1/6/33	48	WZ	10		060574 ●
180	1,6	1,0/2,5	16	1/6/33	56	WZ	10		060591 ●
180	2,4	1,6	16	KNL	58	WZ	10		059665 ●
200	2,0	1,4	16	KNL	64	WZ	10		059666 ●
250	1,7	1,0/2,4	30	KNL	80	WZ	10		058520 ●
300	1,7	1,0/2,4	30	KNL	96	WZ	10		058521 ●
450	3,0	2,2	30	2/14/125 KNL	120	WZ	20		058461 ●



Formatschnitt ohne Vorritzen *Excellent* - Katana

Anwendung:

Zum Formatieren und Ablängen ohne Vorritzen.

Maschine:

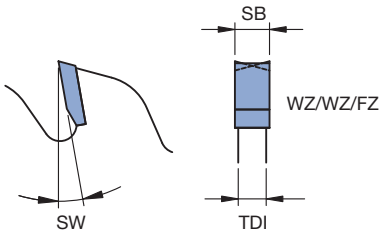
Tisch- und Formatkreissägen sowie vertikale Plattenaufteilsägen ohne Vorritzaggregat, Abläng-, Kapp- und Gehrungssägen.

Werkstückstoff:

Vollholz quer, Schichthölzer (z.B. Sperrholz, Multiplex), Wabenplatten, dünnwandige Kunststoff- und NE-Profile.

Technische Information:

Katana-Zahnkombination mit wechselseitiger Spanflächenschräge für beste Schnittergebnisse. **Excellent** Ausführung mit kunststoffgefüllten Laserornamenten zur Schwingungsdämpfung und Reduzierung des Lärmpegels.



Kreissägeblatt Katana

WK 879 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
255	2,8	2,0	30	KNL	80	WZ/WZ/FZ	10		161200 ●
303	3,0	2,2	30	KNL	100	WZ/WZ/FZ	10		161201 ●
355	3,0	2,2	30	KNL	120	WZ/WZ/FZ	10		161202 ●
400	3,2	2,5	30	KNL	130	WZ/WZ/FZ	20		161203 ●
450	3,6	2,8	30	KNL	140	WZ/WZ/FZ	20		161204 ●
500	4,0	3,5	30	KNL	150	WZ/WZ/FZ	20		161205 ●
550	4,0	3,5	30	KNL	160	WZ/WZ/FZ	20		161206 ●



Formatschnitt *Excellent* - WhisperCut

Anwendung:

Zum Formatieren und Ablängen mit/ohne Vorritzen.

Maschine:

Tisch- und Formatkreissägen sowie vertikale Plattenaufteilsägen mit/ohne Vorritzaggregat, Abläng-, Kapp- und Gehrungssägen.

Werkstückstoff:

Vollholz quer, Schichthölzer (z.B. Sperrholz, Multiplex), Span- und Faserwerkstoffe kunststoff- und papierbeschichtet, furniert, Wabenplatten, dünnwandige Kunststoff- und NE-Profile.

Technische Information:

Extreme Lärmreduzierung. Speziell entwickelte Gruppenverzahnung für perfekte Schnittaufteilung und Reduzierung der Schnittkräfte. **Excellent** Ausführung mit kunststoffgefüllten Laserornamenten zur Schwingungsdämpfung und Reduzierung des Lärmpegels. Hohe Standzeit durch stabile Zahngeometrie. Universell einsetzbar für unterschiedlichste Materialien. 2-fach nachschärfbar.

Kreissägeblatt WhisperCut

WK 879 2 DP

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
250	3,2	2,4	30	KNL	50	HZFA/WZFA	10		190697 ●
303	3,2	2,4	30	KNL	60	HZFA/WZFA	10		190698 ●
350	3,2	2,4	30	KNL	70	HZFA/WZFA	10		190699 ●

Anwendung:

Zum Vorritzen im Gleichlauf.

Maschine:

Tisch- und Formatkreissägen sowie vertikale Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat.

Werkstückstoff:

Vollholz quer, Schichthölzer (z.B. Sperrholz, Multiplex), Span- und Faserwerkstoffe kunststoff- und papierbeschichtet, furniert, Wabenplatten.

Ritzkreissägeblatt

WK 272 2

D	SB	BO	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm			Grad		
80	3,3	20	18	HZ/WZ	10		190700 ●
120	3,3	20	18	HZ/WZ	10		190701 ●
120	3,3	22	18	HZ/WZ	10		190702 ●
125	3,3	20	18	HZ/WZ	10		190703 ●



Formatschnitt ohne Vorritzen *Excellent*

Anwendung:

Zum Formatieren und Ablängen ohne Vorritzen.

Maschine:

Tisch- und Formatkreissägen sowie vertikale Plattenaufteilsägen ohne Vorritzaggregat.

Werkstückstoff:

Span- und Faserwerkstoffe kunststoff- und papierbeschichtet, Span- und Faserwerkstoffe furniert.

Technische Information:

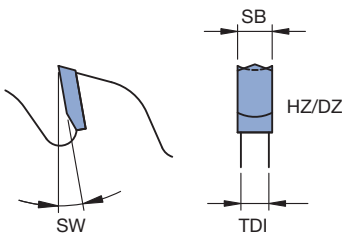
Excellent Ausführung mit kunststoffgefüllten Laserornamenten zur Schwingungsdämpfung und Reduzierung des Lärmpegels.



Kreissägeblatt

WK 874 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
250	3,2	2,2	30	KNL	54	HZ/DZ	10	■	161300 ●
303	3,2	2,2	30	KNL	68	HZ/DZ	10	■	161301 ●
350	3,5	2,5	30	KNL	80	HZ/DZ	10	■	161302 ●





Formatschnitt ohne Vorritzen *Premium*

Anwendung:

Zum Formatieren und Ablängen ohne Vorritzen.

Maschine:

Tisch- und Formatkreissägen sowie vertikale Plattenaufteilsägen ohne Vorritzaggregat.

Werkstückstoff:

Span- und Faserwerkstoffe kunststoff- und papierbeschichtet, Span- und Faserwerkstoffe furniert.

Technische Information:

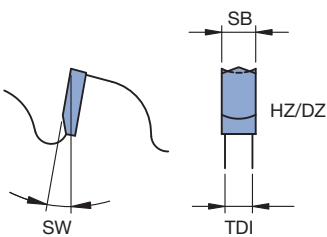
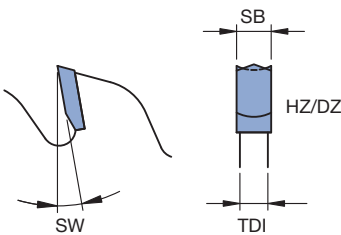
Premium Ausführung mit schwingungsdämpfenden Laserornamenten.



Kreissägeblatt, positiver Spanwinkel

WK 274 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
220	3,2	2,2	30	KNL	42	HZ/DZ	10	■ ■	163050 ●
250	3,2	2,2	30	KNL	48	HZ/DZ	10	■ ■	163051 ●
303	3,5	2,5	30	KNL	60	HZ/DZ	10	■ ■	163052 ●
350	3,5	2,5	30	KNL	72	HZ/DZ	10	■ ■	163053 ●



Maschine:

Vertikale Plattenaufteilsägen ohne Vorritzaggregat.

Technische Information:

Premium Ausführung mit schwingungsdämpfenden Laserornamenten. Durch negativen Spanwinkel verbesserte Schnittkante an der Austrittsseite des Kreissägeblattes.

Kreissägeblatt, negativer Spanwinkel

WK 864 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
220	3,2	2,2	30	KNL	42	HZ/DZ	-5	■ ■	163075 ●
250	3,2	2,2	30	KNL	48	HZ/DZ	-5	■ ■	163076 ●
303	3,2	2,2	30	KNL	60	HZ/DZ	-5	■ ■	163077 ●



Formatschnitt mit Vorritzen *Premium*

Anwendung:

Zum Formatieren und Ablängen mit Vorritzen.

Maschine:

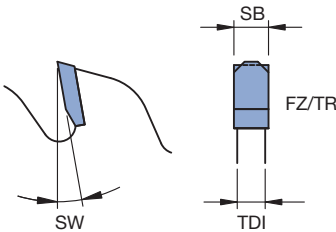
Tisch- und Formatkreissägen sowie vertikale Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat.

Werkstückstoff:

Span- und Faserwerkstoffe kunststoff- und papierbeschichtet, Span- und Faserwerkstoffe roh, Polymergebundene Mineralwerkstoffe (z.B. Corian), Duroplaste (Kompaktschichtstoffplatten, z.B. HPL).

Technische Information:

Premium Ausführung mit schwingungsdämpfenden Laserornamenten. Gekennzeichnete Abmessungen mit ungleichmäßiger Zahnteilung (UT).



Kreissägeblatt

WK 852 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	Typ	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm				Grad		
220	3,2	2,2	30	KNL	64	FZ/TR		10		163000 ●
240	3,2	2,2	30	KNL	54	FZ/TR	UT	10		163001 ●
250	3,2	2,2	30	KNL	60	FZ/TR	UT	10		163002 ●
250	3,2	2,2	30	KNL	80	FZ/TR		10		163003 ●
280	3,2	2,2	30	KNL	60	FZ/TR	UT	10		163004 ●
300	3,2	2,2	30	KNL	72	FZ/TR	UT	10		163005 ●
300	3,2	2,2	30	KNL	96	FZ/TR		10		163006 ●
350	3,5	2,5	30	KNL	84	FZ/TR	UT	10		163007 ●
350	3,5	2,5	30	KNL	108	FZ/TR		10		163008 ●



Formatschnitt *Premium*

Anwendung:

Zum Formatieren und Ablängen mit und ohne Vorritzen.

Maschine:

Tisch- und Formatkreissägen.

Werkstückstoff:

Vollholz längs.

Technische Information:

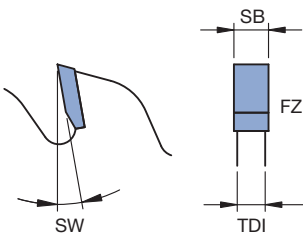
Reduzierte Zähnezahl und großer Spanraum für große Schnitttiefen. **Premium** Ausführung mit schwingungsdämpfenden Laserornamenten.



Kreissägeblatt FZ

WK 120 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
350	3,5	2,5	30	KNL	12	FZ	10	■	163025 ●
400	3,5	2,5	30	KNL	14	FZ	10	■	163026 ●
450	3,8	2,8	30	KNL	16	FZ	10	■	163027 ●





Formatschnitt, Ritzen, Zerspanen

Anwendung:

Zum Formatieren und Ablängen sowie als Ritzkreissägeblatt im Gleichlauf bzw. zur Montage auf Fräs- und Segmentzerspaner.

Maschine:

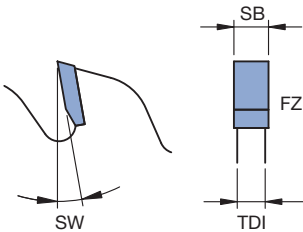
Tisch- und Formatkreissägen sowie vertikale Plattenaufteilsägen.

Werkstückstoff:

Vollholz längs, Span- und Faserwerkstoffe papier- und kunststoffbeschichtet, Span- und Faserwerkstoffe furniert, Schichthölzer (z.B. Sperrholz, Multiplex).

Technische Information:

Geeignet auch zur Montage auf Fräs- und Segmentzerspaner.

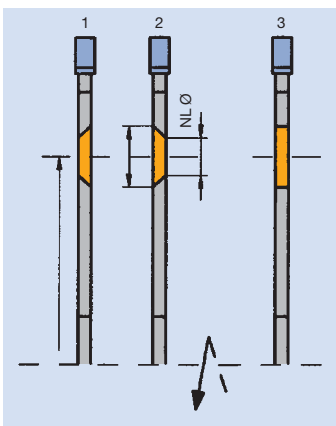


Ritzkreissägeblatt bzw. Kreissägeblatt zur Montage auf Zerspaner.

HW-Ausführung.

WK 100 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Typ	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm				Grad		
150	3,2	2,2	30			42	FZ	10		165375 ●
180	3,2	2,2	30			48	FZ	10		165378 ●
180	3,2	2,2	65	6/6/90	2	36	FZ	10		165376 ●
180	3,2	2,2	65	6/6/90	1	36	FZ	10		165377 ●
180	3,2	2,2	65	6/6/90	2	48	FZ	10		165379 ●
180	3,2	2,2	65	6/6/90	1	48	FZ	10		165380 ●
180	3,2	2,2	65	6/6/90	2	58	FZ	10		165381 ●
180	3,2	2,2	65	6/6/90	1	58	FZ	10		165382 ●
200	3,2	2,2	30			54	FZ	10		165383 ●



Typ 1:

Rechts gesenkt

Typ 2:

Links gesenkt

Typ 3:

Nebenloch ohne Senkung



Formatschnitt, Ritzen, Zerspanen *Excellent*

Anwendung:

Zum Formatieren und Ablängen sowie als Ritzkreissägeblatt im Gleichlauf bzw. zur Montage auf Fräs- und Segmentzerspaner.

Maschine:

Tisch- und Formatkreissägen sowie vertikale Plattenaufteilsägen.

Werkstückstoff:

Vollholz längs, Span- und Faserwerkstoffe papier- und kunststoffbeschichtet, Span- und Faserwerkstoffe furniert, Schichthölzer (z.B. Sperrholz, Multiplex).

Technische Information:

Geeignet auch zur Montage auf Fräs- und Segmentzerspaner.

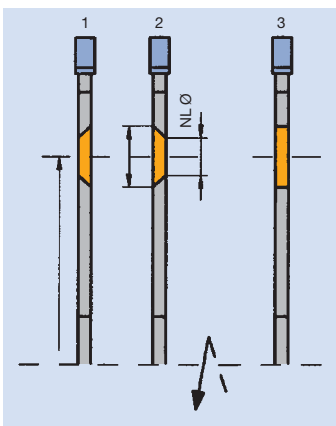
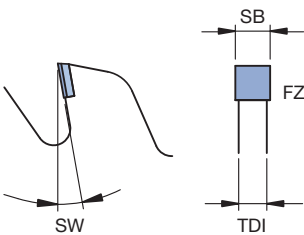


Ritzkreissägeblatt bzw. Kreissägeblatt zur Montage auf Zerspaner.

DP-Ausführung.

WK 800 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Typ	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm				Grad		
180	3,2	2,2	65	6/6/90	2	24	FZ	10		190660 <input type="checkbox"/>
180	3,2	2,2	65	6/6/90	1	24	FZ	10		190661 <input type="checkbox"/>
180	3,2	2,2	65	6/6/90	2	36	FZ	10		190662 <input type="checkbox"/>
180	3,2	2,2	65	6/6/90	1	36	FZ	10		190663 <input type="checkbox"/>
180	3,2	2,2	65	6/6/90	2	48	FZ	10		190664 <input type="checkbox"/>
180	3,2	2,2	65	6/6/90	1	48	FZ	10		190665 <input type="checkbox"/>



Typ 1:

Rechts gesenkt

Typ 2:

Links gesenkt

Typ 3:

Nebenloch ohne Senkung



Ritzkreissägeblätter mit verstellbarer Schnittbreite

Anwendung:

Zum Vorritzen im Gleichlauf.

Maschine:

Tisch- und Formatkreissägen sowie vertikale Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat.

Werkstückstoff:

Span- und Faserwerkstoffe papier- und kunststoffbeschichtet, Span- und Faserwerkstoffe furniert, Schichthölzer (z.B. Sperrholz, Multiplex).

Technische Information:

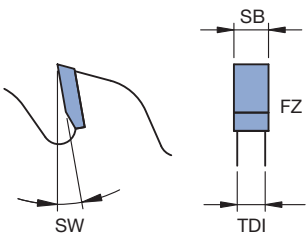
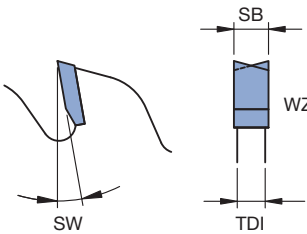
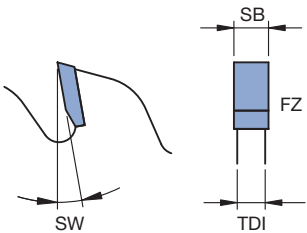
Zweiteilig, mit Zwischenringen verstellbar. Ritztiefe 1,50 - 2,00 mm.



Ritzkreissägeblätter verstellbar, HW-Ausführung

WK 200 2, WK 250 2

Maschine	D mm	SB mm	BO mm	Z	ZF	SW Grad	WSS	ID
	70	2,8 - 3,8	20	8+8	WZ	10	■	165400 ●
Robland, Striebig	80	2,8 - 3,8	20	10+10	FZ	10	■	165401 ●
Schelling	100	2,8 - 3,8	20	10+10	FZ	10	■	165402 ●
Altendorf	100	2,8 - 3,8	22	10+10	FZ	10	■	165403 ●
SCM	120	2,8 - 3,8	20	12+12	FZ	10	■	165404 ●
Martin	120	2,8 - 3,6	22	12+12	FZ	10	■	165405 ●
T74 Automatic								
Altendorf	120	2,8 - 3,8	22	12+12	FZ	10	■	165406 ●
	125	2,8 - 3,8	20	12+12	FZ	10	■	165407 ●
Martin	140	2,8 - 3,8	36	12+12	WZ	10	■	165408 ●
SCM	160	2,8 - 3,8	20	16+16	FZ	10	■	165409 ●
Altendorf	180	3,0 - 3,8	22	18+18	WZ	10	■	165410 ●
SCM	200	4,3 - 5,2	20	30+30	FZ	10	■	165411 ●



Ritzkreissägeblätter für Altendorf Rapido-System, HW-Ausführung

WK 200 2

Maschine	D mm	SB mm	BO mm	Z	ZF	SW Grad	WSS	ID
Altendorf	120	2,8 - 3,8	50	12+12	FZ	10	■	165412 ●
Altendorf	180	3,0 - 3,8	50	18+18	FZ	10	■	165413 ●



Ritzkreissägeblätter mit verstellbarer Schnittbreite *Excellent*

Anwendung:

Zum Vorritzen im Gleichlauf.

Maschine:

Tisch- und Formatkreissägen sowie vertikale Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat.

Werkstückstoff:

Span- und Faserwerkstoffe papier- und kunststoffbeschichtet, Span- und Faserwerkstoffe furniert, Schichthölzer (z.B. Sperrholz, Multiplex).

Technische Information:

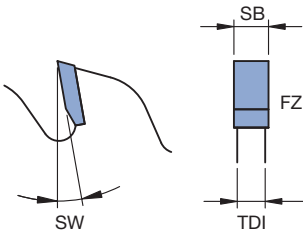
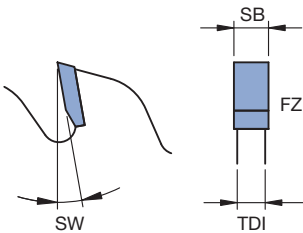
Zweitellig, mit Zwischenringen verstellbar. Ritztiefe 1,50 - 2,00 mm.



Ritzkreissägeblätter verstellbar, Diamaster PRO

WK 200 2

D	SB	BO	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm			Grad		
120	2,8 - 3,8	22	12+12	FZ	10	■	190694 ●
125	2,8 - 3,8	20	12+12	FZ	10	■	190695 ●



Ritzkreissägeblätter für Altendorf Rapido-System, Diamaster PRO

WK 200 2

D	SB	BO	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm			Grad		
120	2,8 - 3,8	50	12+12	FZ	10	■	190704 ●



Aufteilen von Einzelplatten und Plattenpaketen *Premium*

Anwendung:

Zum Aufteilen von Einzelplatten und Plattenpaketen mit und ohne Vorritzen.

Maschine:

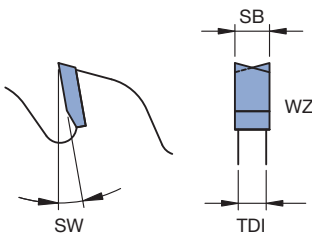
Plattenaufteilsägen mit Druckbalken.

Werkstückstoff:

Span- und Faserwerkstoffe roh, Schichthölzer (z.B. Sperrholz, Multiplex).

Technische Information:

Bei Vorschubgeschwindigkeiten $v_f > 40 \text{ m min}^{-1}$ kann von WZ auf WZFA umgeschliffen werden. **Premium** Ausführung mit schwingungsdämpfenden Laserornamenten.



Kreissägeblatt

WK 250 2

Maschine	D mm	SB mm	TDI mm	BO mm	NLA mm	Z	ZF	SW Grad	WSS	ID
Höfer, Langzauner, Panhans	300	4,4	3,2	30	KNL	48	WZ	15	■	163300 ●
Holz-Her, Höfer, Langzauner, Panhans, Schelling	350	4,4	3,2	30	KNL	54	WZ	15	■	163301 ●
Holz-Her, Höfer, Langzauner, Panhans, Schelling	350	4,4	3,2	30	KNL	72	WZ	15	■	163302 ●
Homag	350	4,4	3,2	60	2/14/100	72	WZ	15	■	163304 ●
Gabbiani, SCM	350	4,4	3,2	80	4/9/100	54	WZ	15	■	163305 ●
					2/14/110					
					2/7/110					
Homag	355	4,4	3,2	30	KNL	72	WZ	15	■	163306 ●
	380	4,8	3,5	60	2/14/100	54	WZ	15	■	163307 ●
					2/14/125					
Höfer, Panhans, Scheer, Schelling	400	4,4	3,2	30	KNL	60	WZ	15	■	163308 ●
Höfer, Panhans, Scheer, Schelling	400	4,4	3,2	30	KNL	72	WZ	15	■	163309 ●
Schelling	430	4,4	3,2	30	KNL	72	WZ	15	■	163310 ●
Scheer, Schelling	450	4,4	3,2	30	KNL	54	WZ	15	■	163311 ●
					2/13/94					
Scheer, Schelling	450	4,4	3,2	30	KNL	72	WZ	15	■	163312 ●
					2/13/94					
Schelling	480	4,4	3,2	30	KNL	72	WZ	15	■	163313 ●
					2/13/94					
Schelling	500	5,2	3,5	30	KNL	60	WZ	15	■	163314 ●
	500	5,2	3,5	80		60	WZ	15	■	163315 ●
Schelling	520	4,4	3,2	30	2/13/94	72	WZ	15	■	163316 ●
	550	5,2	3,5	30	KNL	60	WZ	15	■	163317 ●
	550	5,2	3,5	80		60	WZ	15	■	163318 ●



Aufteilen von Einzelplatten und Plattenpaketen *Premium*

Anwendung:

Zum Aufteilen von Einzelplatten und Plattenpaketen mit Vorritzen.

Maschine:

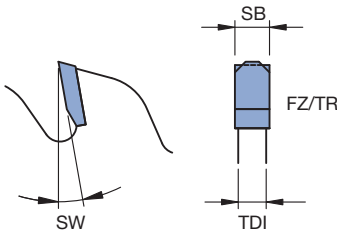
Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat und Druckbalken.

Werkstückstoff:

Span- und Faserwerkstoffe papier- und kunststoffbeschichtet, Span- und Faserwerkstoffe furniert.

Technische Information:

Premium Ausführung mit schwingungsdämpfenden Laserornamenten.



Kreissägeblatt

WK 852 2

Maschine	D mm	SB mm	TDI mm	BO mm	NLA mm	Z	ZF	SW Grad	WSS ID
Höfer, Langzauner, Panhans	300	4,4	3,2	30	KNL	60	FZ/TR	15	163400 ●
Homag	300	4,4	3,2	60	2/14/100	72	FZ/TR	15	163401 ●
Selco	300	4,4	3,2	65	2/9/110	60	FZ/TR	15	163402 ●
Homag	300	4,4	3,2	75		60	FZ/TR	15	163403 ●
Homag	308	3,2	2,4	60	2/14/100	96	FZ/TR	15	163404 ●
Homag	310	4,4	3,2	60	2/14/100	72	FZ/TR	15	163405 ●
Felder, Mayer	320	4,4	3,2	30	KNL	60	FZ/TR	15	163406 ●
Selco	320	4,4	3,2	65	2/9/110	60	FZ/TR	15	163407 ●
Höfer, Langzauner, Mayer, Panhans, Schelling	350	4,4	3,2	60	2/14/100	72	FZ/TR	15	163409 ●
Homag	350	4,4	3,2	75		72	FZ/TR	15	163410 ●
Gabbiani, SCM	350	4,4	3,2	80	4/9/100	60	FZ/TR	15	163411 ●
					2/7/110				
					2/14/110				
Selco	355	4,4	3,2	65	2/9/110	72	FZ/TR	15	163412 ●
					2/9/100				
Giben, Homag	355	4,4	3,2	75		72	FZ/TR	15	163413 ●
Schelling	360	4,4	3,2	30	2/13/94	72	FZ/TR	15	163414 ●
Selco	360	4,4	3,2	65	2/9/100	72	FZ/TR	15	163415 ●
					2/9/110				
Panhans	370	4,4	3,2	30	2/13/94	72	FZ/TR	15	163416 ●
					KNL				
Giben	380	4,4	3,2	50	2/13/80	72	FZ/TR	15	163417 ●
					6/13/80				
Homag	380	4,4	3,2	60	2/14/100	72	FZ/TR	15	163418 ●
					2/14/125				
Homag	380	4,8	3,5	60	2/14/100	72	FZ/TR	15	163419 ●
					2/14/125				
Giben	380	4,4	3,2	75	3/15/75	72	FZ/TR	15	163420 ●
					2/7/110				
Höfer, Panhans, Scheer, Schelling	400	4,4	3,2	30	KNL	72	FZ/TR	15	163421 ●
Anthon	400	4,4	3,2	60	2/11/85	72	FZ/TR	15	163422 ●
Giben, Homag	400	4,4	3,2	75	4/15/105	72	FZ/TR	15	163423 ●
					2/7/110				
Selco	400	4,4	3,2	80	2/9/130	72	FZ/TR	15	163424 ●
					4/19/120				
Gabbiani	400	4,4	3,2	80	4/9/100	72	FZ/TR	15	163425 ●
					2/14/110				
					2/7/110				
Homag	420	4,8	3,5	60	2/14/125	72	FZ/TR	15	163426 ●
					2/19/120				
Schelling	430	4,4	3,2	30	KNL	72	FZ/TR	15	163427 ●
Giben	430	4,4	3,2	75	4/15/105	72	FZ/TR	15	163428 ●
Selco	430	4,4	3,2	80	2/9/130	72	FZ/TR	15	163429 ●
					4/19/120				



- Vollholz
- Kunststoff
- Platte, beschichtet
- Mineralischer Werkstoff
- Platte, unbeschichtet
- Verbundstoff
- NE-Metall
- Stahl, dünnwandig

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
Scheer, Schelling	450	4,4	3,2	30	KNL	72	FZ/TR	15	■	163430 ●
					2/13/94					
Homag	450	4,8	3,5	60	2/14/125	72	FZ/TR	15	■	163431 ●
					2/19/120					
Gabbiani, SCM	450	4,4	3,2	80	2/9/100	72	FZ/TR	15	■	163432 ●
					2/14/110					
					2/7/110					
Selco	450	4,8	3,6	80	2/9/130	72	FZ/TR	15	■	163433 ●
					4/19/120					
Schelling	460	4,4	3,2	30	2/13/94	72	FZ/TR	15	■	163434 ●
Giben	470	4,4	3,2	75	4/15/105	96	FZ/TR	15	■	163435 ●
Schelling	480	4,4	3,2	30	KNL	72	FZ/TR	15	■	163436 ●
Homag	480	4,8	3,5	60	2/19/120	72	FZ/TR	15	■	163437 ●
Selco	480	4,8	3,5	80	2/9/130	72	FZ/TR	15	■	163438 ●
					4/19/120					
Schelling	500	5,2	3,5	30	KNL	60	FZ/TR	15	■	163439 ●
Anthon, Homag	500	5,2	3,5	60	2/11/115	60	FZ/TR	15	■	163440 □
					2/19/120					
Selco	510	4,8	3,5	80	2/9/130	72	FZ/TR	15	■	163441 ●
					4/19/120					
Schelling	520	4,4	3,2	30	2/13/94	72	FZ/TR	15	■	163442 ●
Homag	520	4,8	3,5	60	2/11/115	72	FZ/TR	15	■	163443 ●
					2/19/120					
Selco	520	4,8	3,5	70	4/11/130	72	FZ/TR	15	■	163444 ●
Homag	570	4,8	3,5	60	2/11/115	60	FZ/TR	22	■	163445 ●
					2/19/120					
Homag, Anthon	600	5,8	4,0	60	2/19/120	60	FZ/TR	22	■	163446 ●
					2/11/115					
					2/11/85					
Homag, Anthon	600	5,8	4,0	60	2/19/120	72	FZ/TR	22	■	163447 ●
					2/11/115					
					2/11/85					
Homag	670	5,8	4,2	60	2/11/148	42	FZ/TR	22	■	163448 ●
					2/19/120					
Schelling	680	6,2	4,2	40	2/13/114	60	FZ/TR	22	■	163449 ●
					2/13/140					
Anthon	700	6,2	4,4	80	1/17/110	60	FZ/TR	22	■	163450 ●
Schelling	720	6,5	4,5	40	2/13/140	60	FZ/TR	22	■	163451 ●
					2/13/114					
Homag	730	6,2	4,2	60	2/11/148	60	FZ/TR	22	■	163452 ●
					2/19/120					
Anthon	750	7,0	5,0	80	1/17/110	70	FZ/TR	22	■	163453 ●



Aufteilen von Einzelplatten in Fertigschnittqualität *Excellent- RazorCut*

Anwendung:

Zum Aufteilen von Einzelplatten und Plattenpaketen mit geringen Höhen (bis 60 mm) mit Vorritzen.

Maschine:

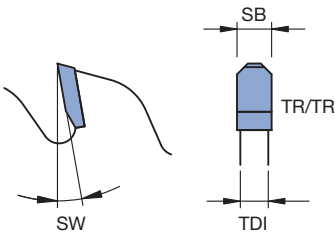
Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat und Druckbalken.

Werkstückstoff:

Span- und Faserwerkstoffe kunststoffbeschichtet. Duroplaste (Kompaktschichtstoffplatten, z.B. HPL). Polymergebundene Mineralwerkstoffe (z.B. Corian).

Technische Information:

Spezielle Schneidengeometrie für exzellente Schnittergebnisse in Fertigschnittqualität. **Excellent** Ausführung mit kunststoffgefüllten Laserornamenten zur Schwingungsdämpfung und Reduzierung des Lärmpegels. Ungleichmäßige Zahnteilung.



Kreissägeblatt RazorCut

WK 878 2 87

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
Striebig	250	3,2	2,2	30	KNL	60	TR/TR	15	■■■	161100 ●
Panhans	280	3,2	2,2	30	KNL	60	TR/TR	15	■■■	161101 ●
Höfer, Langzauner, Panhans	300	4,4	3,2	30	KNL	60	TR/TR	15	■■■	161102 ●
Striebig	300	3,2	2,2	30	KNL	72	TR/TR	15	■■■	161103 ●
Homag	300	4,4	3,2	60	2/14/100	72	TR/TR	15	■■■	161104 ●
Homag	308	3,2	2,4	60	2/14/100	96	TR/TR	15	■■■	161105 ●
Homag	310	4,4	3,2	60		72	TR/TR	15	■■■	161106 ●
Giben	320	4,4	3,2	50	3/15/80	60	TR/TR	15	■■■	161107 ●
Höfer, Langzauner, Panhans, Schelling	350	4,4	3,2	30	KNL	72	TR/TR	15	■■■	161108 ●
Homag	350	4,4	3,2	60	2/14/100	72	TR/TR	15	■■■	161109 ●
Homag	350	4,4	3,2	75		72	TR/TR	15	■■■	161110 ●
Giben, Homag	355	4,4	3,2	75		72	TR/TR	15	■■■	161111 ●
Selco	355	4,4	3,2	80	2/9/130	72	TR/TR	15	■■■	161112 ●
Schelling	360	4,4	3,2	30	2/13/94	72	TR/TR	15	■■■	161113 ●
Panhans	370	4,4	3,2	30	KNL	72	TR/TR	15	■■■	161114 ●
Holz-Her	380	4,4	3,2	30	KNL	72	TR/TR	15	■■■	161132 ●
Giben	380	4,4	3,2	50	4/13/80	72	TR/TR	15	■■■	161115 ●
Homag	380	4,4	3,2	60	2/14/100	72	TR/TR	15	■■■	161116 ●
Homag	380	4,8	3,5	60	2/14/100 2/14/125	72	TR/TR	15	■■■	161117 ●
Höfer, Panhans, Scheer, Schelling	400	4,4	3,2	30	KNL	72	TR/TR	15	■■■	161118 ●
Giben, Homag	400	4,4	3,2	75	4/15/105	72	TR/TR	15	■■■	161119 ●
Selco	400	4,4	3,2	80	2/9/130 4/19/120	72	TR/TR	15	■■■	161120 ●
Gabbiani, SCM	400	4,4	3,2	80	4/9/100 2/14/110	72	TR/TR	15	■■■	161121 ●
Homag	420	4,8	3,5	60	2/14/125 2/19/120	72	TR/TR	15	■■■	161122 ●
Schelling	430	4,4	3,2	30	KNL	72	TR/TR	15	■■■	161123 ●
Giben	430	4,4	3,2	75	4/15/105	72	TR/TR	15	■■■	161124 ●
Selco	430	4,4	3,2	80	2/9/130 4/19/120	72	TR/TR	15	■■■	161125 ●
Scheer, Schelling	450	4,4	3,2	30	2/13/94 KNL	72	TR/TR	15	■■■	161126 ●



- Vollholz
- Kunststoff
- Platte, beschichtet
- Mineralischer Werkstoff
- Platte, unbeschichtet
- Verbundstoff
- NE-Metall
- Stahl, dünnwandig

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
Homag	450	4,8	3,5	60	2/14/125	72	TR/TR	15	■ ■ ■	161127 ●
					2/19/120					
Selco	450	4,8	3,5	80	2/9/130	72	TR/TR	15	■ ■ ■	161128 ●
					4/19/120					
Schelling	460	4,4	3,2	30	2/13/94	72	TR/TR	15	■ ■ ■	161129 ●
Homag	480	4,8	3,5	60	2/19/120	72	TR/TR	15	■ ■ ■	161130 ●
Selco	480	4,8	3,5	80	2/9/130	72	TR/TR	15	■ ■ ■	161133 □
					4/19/120					
Schelling	520	4,8	3,5	30	2/13/94	72	TR/TR	15	■ ■ ■	161131 ●



Aufteilen von Einzelplatten und Plattenpaketen *Premium*

Anwendung:

Zum Aufteilen von Einzelplatten und Plattenpaketen mit Vorritzen.

Maschine:

Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat und Druckbalken.

Werkstückstoff:

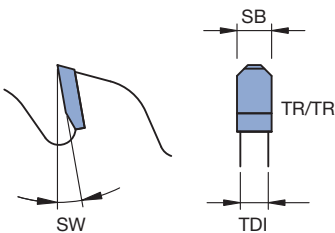
Span- und Faserwerkstoffe kunststoffbeschichtet, Duroplaste (Kompaktschichtstoffplatten, z.B. HPL).

Technische Information:

Premium Ausführung mit schwingungsdämpfenden Laserornamenten.

Kreissägeblatt

WK 858 2



Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
Höfer, Langzauner, Panhans	300	4,4	3,2	30	KNL	60	TR/TR	15	■ ■ ■	163350 ●
Selco	300	4,4	3,2	65	2/9/110	60	TR/TR	15	■ ■ ■	163351 ●
Selco	320	4,4	3,2	65	2/9/110	60	TR/TR	15	■ ■ ■	163352 ●
Holz-Her, Höfer, Langzauner, Panhans, Schelling	350	4,4	3,2	30	KNL	72	TR/TR	15	■ ■ ■	163353 ●
Homag	350	4,4	3,2	60	2/14/100	72	TR/TR	15	■ ■ ■	163354 ●
Selco	355	4,4	3,2	65	2/9/110	72	TR/TR	15	■ ■ ■	163355 ●
					2/9/100					
Schelling	360	4,4	3,2	30	KNL	72	TR/TR	15	■ ■ ■	163356 ●
Holz-Her	380	4,4	3,2	30	KNL	72	TR/TR	15	■ ■ ■	163357 ●
Homag	380	4,8	3,5	60	2/14/100	84	TR/TR	15	■ ■ ■	163358 ●
					2/14/125					
Selco	380	4,4	3,2	65	2/9/110	72	TR/TR	15	■ ■ ■	163359 ●
Höfer, Panhans, Scheer, Schelling	400	4,4	3,2	30	KNL	72	TR/TR	15	■ ■ ■	163360 ●
Selco	400	4,4	3,2	65	2/9/110	72	TR/TR	15	■ ■ ■	163361 ●
Selco	430	4,4	3,2	65	2/9/110	72	TR/TR	15	■ ■ ■	163362 ●
Scheer, Schelling	450	4,4	3,2	30	KNL	72	TR/TR	15	■ ■ ■	163363 ●
Homag	450	4,8	3,5	60	2/14/125	72	TR/TR	15	■ ■ ■	163364 ●
					2/19/120					
Schelling	460	4,4	3,2	30	2/13/94	72	TR/TR	15	■ ■ ■	163365 ●
Selco	470	4,8	3,5	70	4/11/130	72	TR/TR	15	■ ■ ■	163366 ●
Anthon, Homag	500	4,8	3,5	60	2/11/115	72	TR/TR	15	■ ■ ■	163367 ●
					2/19/120					
Homag	520	4,8	3,5	60	2/19/120	84	TR/TR	15	■ ■ ■	163368 ●



Aufteilen von Einzelplatten und Plattenpaketen *Excellent*

Anwendung:

Zum Aufteilen von Einzelplatten und Plattenpaketen mit Vorritzen.

Maschine:

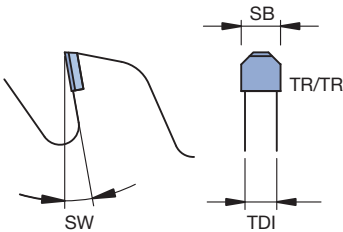
Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat und Druckbalken.

Werkstückstoff:

Span- und Faserwerkstoffe kunststoffbeschichtet, Gipskartonplatten, zementgebundene Platten, Duroplaste (Kompaktschichtstoffplatten) (z.B. HPL), faserverstärkte Duroplaste (z.B. GFK, CFK).

Technische Information:

DP-Bestückung für lange Standzeiten. Ungleichmäßige Zahnteilung für verbessertes Laufverhalten. **Excellent** Ausführung mit kunststoffgefüllten Laserornamenten zur Schwingungsdämpfung und Reduzierung des Lärmpegels.



Plattenaufteilkreissägeblatt TR/TR, Diamaster PLUS

WK 278 2

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
Höfer, Langzauner, Panhans	300	4,4	3,2	30	KNL	60	TR/TR	10	■ ■ ■	190706 ●
Holz-Her, Höfer, Langzauner, Panhans, Schelling	350	4,4	3,2	30	KNL	72	TR/TR	10	■ ■ ■	190707 ●
Homag	350	4,4	3,2	60	2/14/100	72	TR/TR	10	■ ■ ■	190708 ●
Homag	380	4,4	3,2	60	2/14/100	72	TR/TR	10	■ ■ ■	190709 ●
Homag	380	4,8	3,5	60	2/14/100	72	TR/TR	10	■ ■ ■	190710 ●
Höfer, Panhans, Scheer, Schelling	400	4,4	3,2	30	KNL	72	TR/TR	10	■ ■ ■	190711 ●
Homag	450	4,8	3,5	60	2/14/125	72	TR/TR	10	■ ■ ■	190712 ●



Ritzkreissägeblatt KON/WZ

Anwendung:

Zum Vorritzen im Gleichlauf.

Maschine:

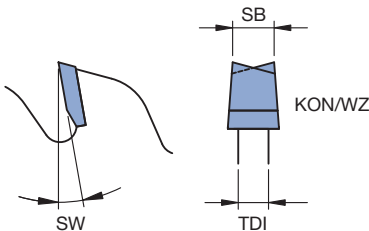
Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat und Druckbalken.

Werkstückstoff:

Span- und Faserwerkstoffe papier- und kunststoffbeschichtet, Span- und Faserwerkstoffe furniert, Schichthölzer (z.B. Sperrholz, Multiplex), Aluminium-Verbundplatten (z.B. Alucobond®).

Technische Information:

Ritztiefe 1,50 - 2,00 mm. Das passende Ritzkreissägeblatt muss abhängig von der Schnittbreite der Hauptsäge ausgesucht werden.



Ritzkreissägeblatt KON/WZ, HW-Ausführung

WK 856 2 01, WK 856 2 05

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	n _{max}	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			Grad	min ⁻¹		
Panhans	125	3,2	2,5	20		24	KON/WZ	5	18300	■ ■ ■	165550 ●
	125	3,2	2,5	22		24	KON/WZ	5	18300	■ ■ ■	165551 ●
Giben, Homag, Mayer	125	4,4	3,5	45		24	KON/WZ	5	15200	■ ■ ■	165553 ●
Schelling	150	4,4	3,5	20		24	KON/WZ	5	15200	■ ■ ■	165554 ●
Felder, Mayer	150	4,4	3,5	30		36	KON/WZ	5	15200	■ ■ ■	165555 ●
Felder, Mayer	150	4,4	3,5	30		24	KON/WZ	5	15200	■ ■ ■	165556 ●
Homag	150	4,4	3,5	45		24	KON/WZ	5	15200	■ ■ ■	165557 ●
Homag	150	4,4	3,5	45		28	KON/WZ	5	14300	■ ■ ■	165558 ●
	160	3,2	2,5	20		32	KON/WZ	5	14300	■ ■ ■	165559 ●
Steton	160	4,4	3,5	30		36	KON/WZ	5	14300	■ ■ ■	165560 ●
Giben	160	4,4	3,5	45	3/11/70	36	KON/WZ	5	14300	■ ■ ■	165561 ●
Gabbiani	160	4,4	3,5	55	3/7/66 3/6/84	36	KON/WZ	5	12700	■ ■ ■	165562 ●
Höfer	180	3,2	2,5	20		36	KON/WZ	5	12700	■ ■ ■	165563 ●
	180	4,4	3,5	20		36	KON/WZ	5	12700	■ ■ ■	165564 ●
Homag	180	4,4	3,5	45		30	KON/WZ	5	12700	■ ■ ■	165565 ●
Anthon	180	4,4	3,5	45		36	KON/WZ	5	12700	■ ■ ■	165566 ●
Giben	180	4,5	3,2	50	3/13/80	36	KON/WZ	5	11400	■ ■ ■	165567 ●
Höfer,	200	4,4	3,5	20	2/11/66	24	KON/WZ	5	11400	■ ■ ■	165568 ●
Langzauner, Schelling											
Höfer,	200	4,4	3,5	20	2/11/66	36	KON/WZ	5	11400	■ ■ ■	165569 ●
Langzauner, Schelling											
	200	6,2	4,5	20	2/11/66	36	KON/WZ	5	11400	■ ■ ■	165570 ●
Scheer	200	3,2	2,5	30	2/10/60	60	KON/WZ	5	11400	■ ■ ■	165571 ●
Scheer	200	4,4	3,5	30	2/10/60	36	KON/WZ	5	11400	■ ■ ■	165572 ●
Schelling	200	4,8	3,5	20		36	KON/WZ	5	11400	■ ■ ■	165573 ●
Homag	200	4,4	3,5	45		36	KON/WZ	5	11400	■ ■ ■	165574 ●
Homag	200	5,8	4,6	45		36	KON/WZ	5	11400	■ ■ ■	165575 ●
Selco	200	4,4	3,5	65	2/9/100	36	KON/WZ	5	11400	■ ■ ■	165576 ●
					2/9/110						
Selco	200	4,8	3,5	65	2/9/100	36	KON/WZ	5	11400	■ ■ ■	165577 ●
					2/9/110						
Giben	215	4,4	3,5	50	3/15/80	42	KON/WZ	5	10600	■ ■ ■	165578 ●
					2/7/80						
Schelling	220	6,5	4,5	20	2/11/66	36	KON/WZ	5	10400	■ ■ ■	165579 ●
Homag	280	4,8	3,5	45		48	KON/WZ	5	8100	■ ■ ■	165580 ●
Homag	280	4,8	3,5	45		72	KON/WZ	5	8100	■ ■ ■	165581 ●
Schelling	300	4,4	3,5	30	2/11/73	48	KON/WZ	5	7600	■ ■ ■	165582 ●
Giben	300	4,4	3,5	50	3/15/80	48	KON/WZ	5	7600	■ ■ ■	165583 ●
Selco	300	4,4	3,5	65	2/9/100	72	KON/WZ	5	7600	■ ■ ■	165584 ●
					2/9/110						
Selco	300	4,4	3,5	65	3/15/80	48	KON/WZ	5	7600	■ ■ ■	165585 □
					2/9/110						



Ritzkreissägeblatt KON/FZ

Anwendung:

Zum Ritzen im Gleichlauf.

Maschine:

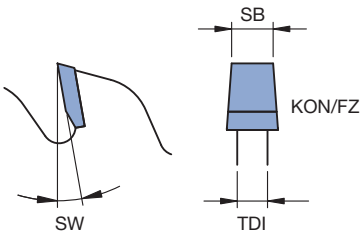
Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat und Druckbalken.

Werkstückstoff:

Span- und Faserwerkstoffe papier- und kunststoffbeschichtet, Span- und Faserwerkstoffe furniert, Schichthölzer (z.B. Sperrholz, Multiplex), Aluminium-Verbundplatten (z.B. Alucobond®).

Technische Information:

Ritztiefe 1,50 - 2,00 mm. Das passende Ritzkreissägeblatt muss abhängig von der Schnittbreite der Hauptsäge ausgesucht werden.



Ritzkreissägeblatt KON/FZ, HW-Ausführung

WK 804 2

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	n _{max}	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			Grad	min ⁻¹		
SCM	100	3,2	2,5	20		20	KON/FZ	5	22900		165625 ●
	100	3,2	2,5	22		20	KON/FZ	5	22900		165626 ●
	120	3,2	2,5	20		24	KON/FZ	5	19000		165627 ●
Panhans	125	4,4	3,5	20		24	KON/FZ	5	18300		165628 ●
Holz-Her	125	4,4	3,5	45		24	KON/FZ	5	18300		165629 ●
Anthon	180	4,4	3,5	20		28	KON/FZ	5	12700		165630 ●
Anthon	180	5,8	4,0	20		36	KON/FZ	5	12700		165631 ●
Holz-Her	180	4,4	3,5	30	2/10/60	30	KON/FZ	5	12700		165632 ●
Homag	180	4,4	3,5	45		36	KON/FZ	5	12700		165633 ●
Homag	180	4,8	3,5	45		36	KON/FZ	5	12700		165634 ●
Anthon	200	6,8	4,2	20		36	KON/FZ	5	11400		165635 ●
Homag	200	4,8	3,5	45		36	KON/FZ	5	11400		165636 ●
SCM	200	4,4	3,5	80	2/14/110	36	KON/FZ	5	11400		165637 ●
Homag	220	3,2	2,4	45		60	KON/FZ	5	10400		165638 ●
Panhans	250	4,4	3,5	30	2/10/60	42	KON/FZ	5	9100		165639 ●
Holz-Her	280	4,4	3,5	30	2/10/60	48	KON/FZ	5	9100		165640 ●



Ritzkreissägeblatt KON/FZ *Excellent*

Anwendung:

Zum Ritzten im Gleichlauf.

Maschine:

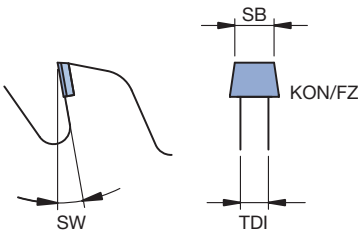
Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat und Druckbalken.

Werkstückstoff:

Span- und Faserwerkstoffe papier- und kunststoffbeschichtet, Span- und Faserwerkstoffe furniert, Schichthölzer (z.B. Sperrholz, Multiplex), Aluminium-Verbundplatten (z.B. Alucobond®).

Technische Information:

Ritztiefe 2,00 - 2,50 mm. Lange Standzeiten durch DP-Bestückung. Das passende Ritzkreissägeblatt muss abhängig von der Schnittbreite der Hauptsäge ausgewählt werden. In Kombination mit HW- und DP-bestückten Hauptkreissägeblättern verwendbar. Für den Einsatz in Kombination mit nachgeschärften HW-bestückten Hauptkreissägeblättern ist die Schnittbreite (SB) des Ritzkreissägeblattes um 0,1 mm geringer.



Ritzkreissägeblatt KON/FZ, Diamaster PLUS

WK 804 2

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	n_{max}	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			Grad	min^{-1}		
Panhans	125	3,1	2,5	20		20	KON/FZ	10	18300		190564 ●
Felder, Mayer	150	4,3	3,2	30		24	KON/FZ	10	15200		190565 ●
Gabbiani	160	4,3	3,5	55	3/ 7/ 66	30	KON/FZ	10	14300		190566 ●
Holz-Her	180	4,3	3,5	30	2/10/ 60	30	KON/FZ	10	12700		190567 ●
Homag	180	4,3	3,5	45		30	KON/FZ	10	12700		190568 ●
Homag	180	4,7	3,5	45		30	KON/FZ	10	12700		190569 ●
Höfer,	200	4,3	3,5	20	2/11/66	30	KON/FZ	10	11400		190570 ●
Langzauner,											
Schelling											
Scheer	200	4,3	3,5	30	2/10/ 60	30	KON/FZ	10	11400		190571 ●
Homag	200	4,3	3,5	45		30	KON/FZ	10	11400		190572 ●
Selco	200	4,3	3,5	65	2/ 9/100	30	KON/FZ	10	11400		190615 ●
					2/ 9/110						



Ritzkreissägeblätter für Soft- und Postformingprofile

Anwendung:

Zum Ritzten im Gleichlauf bei hohen Vorschüben und großen Schnitttiefen.

Maschine:

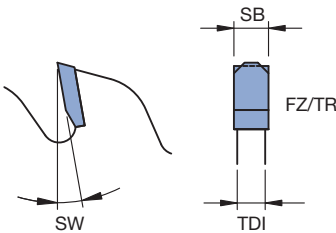
Plattenaufteilsägen mit steuerbaren Soft- und Postformingritzaggregaten und Druckbalken.

Werkstückstoff:

Span- und Faserwerkstoffe papier- und kunststoffbeschichtet.

Technische Information:

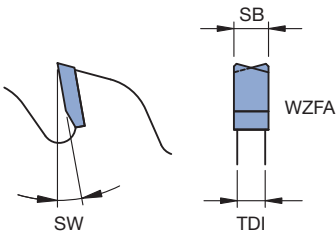
Zahnform nach Vorgabe der Maschinenhersteller.



Kreissägeblatt FZ/TR

WK 852 2

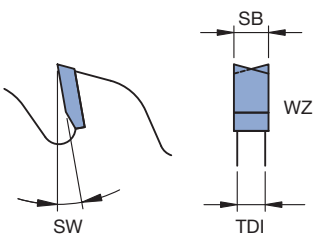
Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	n _{max}	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			Grad	min ⁻¹		
Panhans	220	3,35	2,5	30		30	FZ/TR	10	10400	■	165676 ●
Panhans	250	4,55	3,2	30	2/10/60	48	FZ/TR	10	9100	■	165677 ●
Holz-Her	280	4,55	3,2	30	2/10/60	60	FZ/TR	10	8100	■	165678 ●
Homag	280	3,45	2,4	45		60	FZ/TR	10	8100	■	165675 ●
Homag	350	4,55	3,2	75		72	FZ/TR	10	6500	■	165679 ●
Scheer	450	4,8	3,5	30	2/10/60	72	FZ/TR	10	4200	■	165680 ●



Kreissägeblatt WZFA

WK 251 2, WK 851 2

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	n _{max}	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			Grad	min ⁻¹		
Panhans	180	4,55	3,2	30		36	WZFA	10	12700	■	165681 ●
Schelling	300	4,55	3,2	30		72	WZFA	10	7600	■	165682 ●
Selco	300	4,55	3,2	65	2/9/110	72	WZFA	10	7600	■	165683 ●



Kreissägeblatt WZ

WK 850 2

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	n _{max}	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			Grad	min ⁻¹		
Homag	280	4,55	3,2	45		84	WZ	10	8100	■	165684 ●
Homag	280	4,95	3,5	45		84	WZ	10	8100	■	165685 ●

1. Sägen

1.4 Platten aufteilen

1.4.6 Übersicht Ritz- und Hauptkreissägeblätter

Maschine – Typ	Art	ABM mm	Z	QAL	ZF	System	ID
Holz-Her- Tectra 6120 Classic	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	54	HW	WZ		163301 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	72	HW	WZ		163302 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163408 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	161108 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	72	HW	TR/TR		163353 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	72	DP	TR/TR		190707 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,4x30	30	HW	KON/FZ		165632 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,3/5,1x30	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190567 ●
Holz-Her- Tectra 6120 Dynamic, Lift, Power	Hauptkreissägeblatt	380x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	161132 ●
	Hauptkreissägeblatt	380x4,4x30	72	HW	TR/TR		163357 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,4x30	30	HW	KON/FZ		165632 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,3/5,1x30	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190567 ●
Holz-Her- Zentrex 6220 Classic	Hauptkreissägeblatt	380x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	161132 ●
	Hauptkreissägeblatt	380x4,4x30	72	HW	TR/TR		163357 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,4x30	30	HW	KON/FZ		165632 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,3/5,1x30	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190567 ●
Holz-Her- Zentrex 6220 Dynamic, Lift, Power	Hauptkreissägeblatt	430x4,4x30	72	HW	WZ		163310 ●
	Hauptkreissägeblatt	430x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163427 ●
	Hauptkreissägeblatt	430x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	161123 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,4x30	30	HW	KON/FZ		165632 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,3/5,1x30	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190567 ●
Homag- HKL300	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x60	72	HW	WZ		163304 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x60	72	HW	FZ/TR		163409 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x60	72	HW	TR/TR	RazorCut	161109 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x60	72	HW	TR/TR		163354 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x60	72	DP	TR/TR		190708 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,4x45	30	HW	KON/WZ		165565 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,4x45	36	HW	KON/WZ		165566 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,4x45	36	HW	KON/FZ		165633 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,3/5,1x45	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190568 ●
Homag- HKL600	Hauptkreissägeblatt	600x5,8x60	60	HW	FZ/TR		163446 ●
	Hauptkreissägeblatt	600x5,8x60	72	HW	FZ/TR		163447 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x5,8x45	36	HW	KON/WZ		165575 ●
Homag- HPP130	Hauptkreissägeblatt	300x4,4x60	72	HW	FZ/TR		163401 ●
	Hauptkreissägeblatt	300x4,4x60	72	HW	TR/TR	RazorCut	161104 ●
	Ritzkreissägeblatt	150x4,4x45	24	HW	KON/WZ		165557 ●
	Ritzkreissägeblatt	150x4,4x45	28	HW	KON/WZ		165558 ●
Homag- HPP200	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x60	72	HW	WZ		163304 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x60	72	HW	FZ/TR		163409 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x60	72	HW	TR/TR	RazorCut	161109 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x60	72	HW	TR/TR		163354 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x60	72	DP	TR/TR		190708 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,4x45	36	HW	KON/WZ		165574 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,3/5,1x45	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190572 ●
Homag- HPP300, HPL300, HKL300	Hauptkreissägeblatt	380x4,8x60	54	HW	WZ		163307 ●
	Hauptkreissägeblatt	380x4,4x60	72	HW	FZ/TR		163418 ●
	Hauptkreissägeblatt	380x4,8x60	72	HW	FZ/TR		163419 ●
	Hauptkreissägeblatt	380x4,4x60	72	HW	TR/TR	RazorCut	161116 ●
	Hauptkreissägeblatt	380x4,8x60	72	HW	TR/TR	RazorCut	161117 ●
	Hauptkreissägeblatt	380x4,8x60	84	HW	TR/TR		163358 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,4x45	30	HW	KON/WZ		165565 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,4x45	36	HW	KON/WZ		165566 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,4x45	36	HW	KON/FZ		165633 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,8x45	36	HW	KON/FZ		165634 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,3/5,1x45	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190568 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,7/5,5x45	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190569 ●

1. Sägen

1.4 Platten aufteilen

1.4.6 Übersicht Ritz- und Hauptkreissägeblätter

Maschine – Typ	Art	ABM mm	Z	QAL	ZF	System	ID
Homag-HPP400	Hauptkreissägeblatt	450x4,8x60	72	HW	FZ/TR	RazorCut	163431 ●
	Hauptkreissägeblatt	450x4,8x60	72	HW	TR/TR		161127 ●
	Hauptkreissägeblatt	450x4,8x60	72	HW	TR/TR		163364 ●
	Hauptkreissägeblatt	450x4,8x60	72	DP	TR/TR		190712 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,8x45	36	HW	KON/FZ		165634 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,7/5,5x45	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190569 ●
Schelling-ASH	Hauptkreissägeblatt	720x6,5x40	60	HW	FZ/TR		163451 ●
	Ritzkreissägeblatt	220x6,5x20	36	HW	KON/WZ		165579 ●
Schelling-fh3	Hauptkreissägeblatt	300x4,4x30	48	HW	WZ		163300 ●
	Hauptkreissägeblatt	300x4,4x30	60	HW	FZ/TR		163400 ●
	Hauptkreissägeblatt	300x4,4x30	60	HW	TR/TR	RazorCut	161102 ●
	Hauptkreissägeblatt	300x4,4x30	60	HW	TR/TR		163350 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,4x30	30	HW	KON/FZ		165632 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,3/5,1x30	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190567 ●
Schelling-fh3 Plus Paket	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	54	HW	WZ		163301 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	72	HW	WZ		163302 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163408 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	161108 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	72	HW	TR/TR		163353 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	72	DP	TR/TR		190707 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,4x30	30	HW	KON/FZ		165632 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,3/5,1x30	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190567 ●
Schelling-fh4 (alt)	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	54	HW	WZ		163301 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	72	HW	WZ		163302 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163408 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	161108 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	72	HW	TR/TR		163353 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	72	DP	TR/TR		190707 ●
	Ritzkreissägeblatt	300x4,4x30	48	HW	KON/WZ		165582 ●
Schelling-fh4 (neu)	Hauptkreissägeblatt	360x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163414 ●
	Hauptkreissägeblatt	360x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	161113 ●
	Hauptkreissägeblatt	360x4,4x30	72	HW	TR/TR		163356 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,4x20	24	HW	KON/WZ		165568 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,4x20	36	HW	KON/WZ		165569 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,3/5,1x20	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190570 ●
Schelling-fh5	Hauptkreissägeblatt	400x4,4x30	60	HW	WZ		163308 ●
	Hauptkreissägeblatt	400x4,4x30	72	HW	WZ		163309 ●
	Hauptkreissägeblatt	400x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163421 ●
	Hauptkreissägeblatt	400x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	161118 ●
	Hauptkreissägeblatt	400x4,4x30	72	HW	TR/TR		163360 ●
	Hauptkreissägeblatt	400x4,4x30	72	DP	TR/TR		190711 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,4x20	24	HW	KON/WZ		165568 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,4x20	36	HW	KON/WZ		165569 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,3/5,1x20	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190570 ●
Schelling-fh6	Hauptkreissägeblatt	460x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163434 ●
	Hauptkreissägeblatt	460x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	161129 ●
	Hauptkreissägeblatt	460x4,4x30	72	HW	TR/TR		163365 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,4x20	24	HW	KON/WZ		165568 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,4x20	36	HW	KON/WZ		165569 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,3/5,1x20	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190570 ●
Schelling-fh8, fm8	Hauptkreissägeblatt	520x4,4x30	72	HW	WZ		163316 ●
	Hauptkreissägeblatt	520x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163442 ●
	Hauptkreissägeblatt	520x4,8x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	161131 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,4x20	24	HW	KON/WZ		165568 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,4x20	36	HW	KON/WZ		165569 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,8x20	36	HW	KON/WZ		165573 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,3/5,1x20	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190570 ●
Schelling-fm10	Hauptkreissägeblatt	680x6,2x40	60	HW	FZ/TR		163449 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x6,2x20	36	HW	KON/WZ		165570 ●

- Vollholz
- Platte, beschichtet
- Platte, unbeschichtet
- NE-Metall
- Kunststoff
- Mineralischer Werkstoff
- Verbundstoff
- Stahl, dünnwandig

1. Sägen

1.4 Platten aufteilen

1.4.6 Übersicht Ritz- und Hauptkreissägeblätter

Maschine – Typ	Art	ABM mm	Z	QAL	ZF	System	ID
Schelling-fm6	Hauptkreissägeblatt	460x4,4x30	72	HW	FZ/TR	RazorCut	163434 ●
	Hauptkreissägeblatt	460x4,4x30	72	HW	TR/TR		161129 ●
	Hauptkreissägeblatt	460x4,4x30	72	HW	TR/TR		163365 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,4x20	24	HW	KON/WZ		165568 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,4x20	36	HW	KON/WZ		165569 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,3/5,1x20	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190570 ●
Schelling-FSM	Hauptkreissägeblatt	720x6,5x40	60	HW	FZ/TR		163451 ●
Schelling-FTM Option	Hauptkreissägeblatt	680x6,2x40	60	HW	FZ/TR		163449 ●
	Ritzkreissägeblatt	220x6,5x20	36	HW	KON/WZ		165579 ●
Schelling-s45	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	54	HW	WZ		163301 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	72	HW	WZ		163302 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163408 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	161108 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	72	HW	TR/TR		163353 ●
	Hauptkreissägeblatt	350x4,4x30	72	DP	TR/TR		190707 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,4x30	30	HW	KON/FZ		165632 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,3/5,1x30	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190567 ●
Schelling-s45 Plus Paket	Hauptkreissägeblatt	400x4,4x30	60	HW	WZ		163308 ●
	Hauptkreissägeblatt	400x4,4x30	72	HW	WZ		163309 ●
	Hauptkreissägeblatt	400x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163421 ●
	Hauptkreissägeblatt	400x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	161118 ●
	Hauptkreissägeblatt	400x4,4x30	72	HW	TR/TR		163360 ●
	Hauptkreissägeblatt	400x4,4x30	72	DP	TR/TR		190711 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,4x30	30	HW	KON/FZ		165632 ●
	Ritzkreissägeblatt	180x4,3/5,1x30	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190567 ●
Selco-EB 100	Hauptkreissägeblatt	360x4,4x65	72	HW	FZ/TR		163415 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,4x65	36	HW	KON/WZ		165576 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,3/5,1x65	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190615 ●
Selco-EB 70 (kit 80), EB 75, EB 80	Hauptkreissägeblatt	320x4,4x65	60	HW	TR/TR		163352 ●
	Hauptkreissägeblatt	320x4,4x65	60	HW	FZ/TR		163407 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,4x65	36	HW	KON/WZ		165576 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,3/5,1x65	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190615 ●
Selco-EB 70 (L)	Hauptkreissägeblatt	300x4,4x65	60	HW	FZ/TR		163402 ●
	Hauptkreissägeblatt	300x4,4x65	60	HW	TR/TR		163351 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,4x65	36	HW	KON/WZ		165576 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,3/5,1x65	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190615 ●
Selco-EB 90	Hauptkreissägeblatt	355x4,4x80	72	HW	TR/TR	RazorCut	161112 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,4x65	36	HW	KON/WZ		165576 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,3/5,1x65	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190615 ●
Selco-EB 95	Hauptkreissägeblatt	355x4,4x65	72	HW	FZ/TR		163412 ●
	Hauptkreissägeblatt	355x4,4x65	72	HW	TR/TR		163355 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,4x65	36	HW	KON/WZ		165576 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,3/5,1x65	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190615 ●
Selco-EB 110, EB 108, EB 120, WN 125, WN 200, WN 600/132, WN 512, WN 600/145, WN 600/162	Hauptkreissägeblatt	400x4,4x80	72	HW	FZ/TR		163424 ●
	Hauptkreissägeblatt	400x4,4x80	72	HW	TR/TR	RazorCut	161120 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,4x65	36	HW	KON/WZ		165576 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,3/5,1x65	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190615 ●
Selco-EB 120, WN 125	Hauptkreissägeblatt	430x4,4x80	72	HW	TR/TR	RazorCut	161125 ●
	Hauptkreissägeblatt	430x4,4x80	72	HW	FZ/TR		163429 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,4x65	36	HW	KON/WZ		165576 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,3/5,1x65	30	DP	KON/FZ	AS AntiSchall UT	190615 ●

1. Sägen

1.4 Platten aufteilen

1.4.6 Übersicht Ritz- und Hauptkreissägeblätter

Maschine – Typ	Art	ABM mm	Z	QAL	ZF	System	ID
Selco- WN 600/132, WN 200	Hauptkreissägeblatt	450x4,8x80	72	HW	FZ/TR	RazorCut	163433 ●
	Hauptkreissägeblatt	450x4,8x80	72	HW	TR/TR		161128 ●
	Ritzkreissägeblatt	200x4,8x65	36	HW	KON/WZ		165577 ●
Selco- WN 600/145, WN 512	Hauptkreissägeblatt	480x4,8x80	72	HW	FZ/TR	RazorCut	163438 ●
	Hauptkreissägeblatt	480x4,8x80	72	HW	TR/TR		161133 □
	Ritzkreissägeblatt	200x4,8x65	36	HW	KON/WZ		165577 ●



Mittelschnitt

Anwendung:

Zum Längsschneiden von Paneelen zur Fußbodenherstellung.

Maschine:

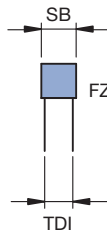
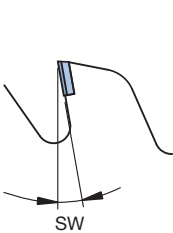
Mehrblattkreissägemaschinen.

Werkstückstoff:

Span- und Faserwerkstoffe papier- und kunststoffbeschichtet; Span- und Faserwerkstoffe furniert.

Technische Information:

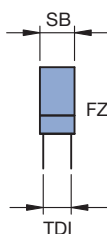
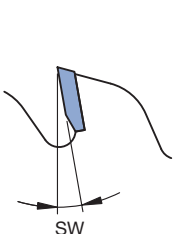
Kreissägeblätter BO = 115 mm für Hydro-Duo-Schnellspannelement ID **030555** bzw. BO = 110 mm für Spannflansch TR 810 0, 5,5 mm Bestückungshöhe.



Kreissägeblatt DP-bestückt

WK 800 2

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	DKN	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
Paul	210	2,2	1,6	100	4/7/120	13/109	36	FZ	3	■ ■	190676 □
Paul	210	2,2	1,6	115	8/7/131		36	FZ	3	■ ■	190677 □
Homag	250	2,0	1,6	100	3/18/150		48	FZ	3	■ ■	190678 □
Paul	250	2,0	1,6	100	4/7/140	13/109	48	FZ	3	■ ■	190679 □
Paul	250	2,0	1,6	115	8/7/131		48	FZ	3	■ ■	190680 □
Homag	250	2,2	1,6	100	3/18/150		36	FZ	3	■ ■	190681 □
Paul	250	2,2	1,6	100	4/7/140	13/109	36	FZ	3	■ ■	190682 □
Homag	250	2,2	1,6	100	3/18/150		48	FZ	3	■ ■	190684 □
Paul	250	2,2	1,6	100	4/7/140	13/109	48	FZ	3	■ ■	190685 □
Paul	250	2,2	1,6	115	8/7/131		36	FZ	3	■ ■	190683 □
Paul	250	2,2	1,6	115	8/7/131		48	FZ	3	■ ■	190686 □



Kreissägeblatt HW-bestückt

WK 800 2

D	SB	TDI	BO	NLA	DKN	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
250	3,2	2,2	100	4/7/140	13/109	48	FZ	10	■ ■	061434 ●



Abläng- und Gehrungsschnitt

Anwendung:

Zum Kappen und Gehrungsschneiden bei Positionierung des Kreissägebblattes unter dem Werkstück.

Maschine:

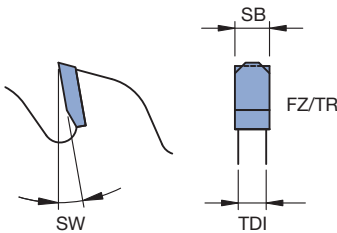
Abläng-, Kapp- und Gehrungs-, Radial-, Pendel- und Doppelgehrungssägen sowie CNC-Stabbearbeitungszentren.

Werkstückstoff:

Profile aus NE-Metall oder Kunststoff.

Technische Information:

Bei der Bearbeitung von Profilen aus NE-Metall wird Sprühnebelschmierung empfohlen.



Kreissägebblatt FZ/TR Spanwinkel 5°

WK 452 2

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
Elumatec	280	3,2	2,6	32		96	FZ/TR 5		■ ■	165725 ●
	300	3,2	2,6	30	KNL	72	FZ/TR 5		■ ■	165726 ●
	300	3,2	2,6	30	KNL	96	FZ/TR 5		■ ■	165727 ●
Rapid	320	3,2	2,6	30	KNL	84	FZ/TR 5		■ ■	165728 ●
	350	3,4	2,8	30	KNL	84	FZ/TR 5		■ ■	165729 ●
Rapid	350	3,2	2,6	30	KNL	108	FZ/TR 5		■ ■	165730 ●
Emmegi	350	3,2	2,6	32	2/11/63	84	FZ/TR 5		■ ■	165731 ●
					KNL					
Rapid	370	3,8	3,2	30	KNL	96	FZ/TR 5		■ ■	165732 ●
Rapid	400	3,8	3,2	30	KNL	96	FZ/TR 5		■ ■	165733 ●
Emmegi	400	3,8	3,2	32	2/11/63	96	FZ/TR 5		■ ■	165734 □
Kaltenbach	400	3,8	3,2	50	4/15/80	96	FZ/TR 5		■ ■	165735 □
Rapid, Elumatec	420	3,8	3,2	30	KNL	96	FZ/TR 5		■ ■	165736 ●
	430	3,5	2,8	30	KNL	96	FZ/TR 5		■ ■	165737 ●
	450	3,8	3,2	30	2/11/63	110	FZ/TR 5		■ ■	165738 ●
					KNL					
Emmegi	450	3,8	3,2	32	2/11/63	96	FZ/TR 5		■ ■	165739 ●
					KNL					
Rapid, Elumatec	500	4,4	3,8	30	KNL	120	FZ/TR 5		■ ■	165740 ●
Emmegi	500	4,0	3,4	32	2/11/63	96	FZ/TR 5		■ ■	165741 ●
Emmegi	500	4,0	3,4	32	2/11/63	120	FZ/TR 5		■ ■	165742 ●
Elumatec	500	4,4	3,8	32	2/6/75	120	FZ/TR 5		■ ■	165743 ●
					6/9,2-17,2/75					
Emmegi	550	4,0	3,4	32	2/11/63	96	FZ/TR 5		■ ■	165744 ●
Emmegi	550	4,0	3,4	32	2/11/63	126	FZ/TR 5		■ ■	165745 ●
Elumatec	550	4,4	3,8	30	KNL	120	FZ/TR 5		■ ■	165746 ●
Stegmaier	600	4,6	4,0	30	2/11/63	140	FZ/TR 5		■ ■	165747 ●
	600	5,0	4,4	32	2/11/63	132	FZ/TR 5		■ ■	165748 ●
	650	5,0	4,4	30	2/11/63	144	FZ/TR 5		■ ■	165749 ●



Abläng- und Gehrungsschnitt *Excellent*

Anwendung:

Zum Kappen und Gehrungsschneiden bei Positionierung des Kreissägeblattes unter dem Werkstück.

Maschine:

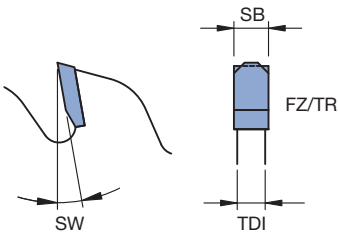
Abläng-, Kapp- und Gehrungs-, Radial-, Pendel- und Doppelgehrungssägen sowie CNC-Stabbearbeitungszentren.

Werkstückstoff:

Profile aus NE-Metall oder Kunststoff.

Technische Information:

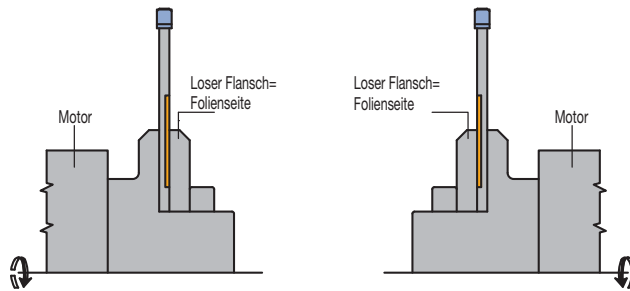
Bei der Bearbeitung von Profilen aus NE-Metall wird Sprühnebelschmierung empfohlen. **Excellent** Ausführung. Tragkörper mit schwingungsdämpfender Stahlfolie.



Kreissägeblatt FZ/TR Spanwinkel 5°

WK 472 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	Folie	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Grad			
300	3,2	2,6	30	KNL	96	FZ/TR	5	links		161360 ●
300	3,2	2,6	30	KNL	96	FZ/TR	5	rechts		161361 ●
350	3,2	2,6	30	KNL	108	FZ/TR	5	links		161362 ●
350	3,2	2,6	30	KNL	108	FZ/TR	5	rechts		161363 ●





Abläng- und Gehrungsschnitt mit negativem Spanwinkel

Anwendung:

Zum Kappen und Gehrungsschneiden bei Positionierung des Werkstücks unter dem Kreissägeblatt.

Maschine:

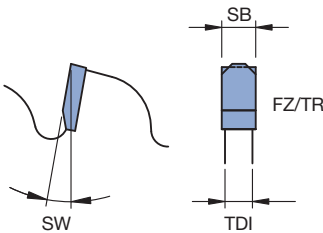
Abläng-, Kapp- und Gehrungs-, Radial-, Pendel- und Doppelgehrungssägen sowie CNC-Stabbearbeitungszentren.

Werkstückstoff:

Profile aus NE-Metall oder Kunststoff.

Technische Information:

Bei der Bearbeitung von Profilen aus NE-Metall wird Sprühnebelschmierung empfohlen. Durch negativen Spanwinkel besondere Eignung für Schnitte von oben.



Kreissägeblatt FZ/TR Spanwinkel -5°

WK 462 2

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
	300	3,2	2,6	30	KNL	72	FZ/TR	-5	■ ■	165825 ●
Elektra Beckum, Elu,	300	3,2	2,6	30	KNL	96	FZ/TR	-5	■ ■	165826 ●
DeWalt, Fezer, Lurem,										
Rapid, Ulmia,										
Scheppach										
Fezer, Rapid, Ulmia	300	3,2	2,6	30	KNL	120	FZ/TR	-5	■ ■	165827 ●
	300	3,2	2,6	32	KNL	72	FZ/TR	-5	■ ■	165828 □
	300	3,2	2,6	32	KNL	96	FZ/TR	-5	■ ■	165829 □
	300	3,2	2,6	32	KNL	120	FZ/TR	-5	■ ■	165830 □
Haffner	330	3,2	2,6	30	KNL	96	FZ/TR	-5	■ ■	165831 ●
	330	3,2	2,6	32	KNL	96	FZ/TR	-5	■ ■	165832 □
Haffner	350	3,4	2,8	30	KNL	84	FZ/TR	-5	■ ■	165833 ●
	350	3,8	3,2	30	KNL	84	FZ/TR	-5	■ ■	165834 ●
	350	3,8	3,2	32	KNL	84	FZ/TR	-5	■ ■	165835 □
	350	3,8	3,2	40	2/10/55	84	FZ/TR	-5	■ ■	165836 □
					2/11/63					
					KNL					
Haffner, Ulmia	350	3,2	2,6	30	KNL	108	FZ/TR	-5	■ ■	165837 ●
Eisele, Graule	350	3,6	3,0	40	2/9/55	108	FZ/TR	-5	■ ■	165838 ●
					4/12/64					
Elumatec	380	3,8	3,2	32		108	FZ/TR	-5	■ ■	165839 ●
	400	3,8	3,2	30	KNL	96	FZ/TR	-5	■ ■	165840 ●
	400	3,8	3,2	32	2/11/63	96	FZ/TR	-5	■ ■	165841 ●
Eisele	400	3,8	3,2	40	2/12/80	96	FZ/TR	-5	■ ■	165842 □
					4/12/64					
Kaltenbach	400	3,8	3,2	50	4/15/80	96	FZ/TR	-5	■ ■	165843 □
Elumatec, Rapid,	420	3,8	3,2	30	KNL	108	FZ/TR	-5	■ ■	165844 ●
Haffner, Wegoma,										
Ulmia										
Graule	420	3,8	3,2	40		108	FZ/TR	-5	■ ■	165845 □
Rapid	450	3,8	3,2	30	KNL	108	FZ/TR	-5	■ ■	165846 ●
Pressta Eisele	450	3,8	3,2	32	2/11/63	108	FZ/TR	-5	■ ■	165847 □
					KNL					
Elu, Wegoma, Rapid	500	4,4	3,8	30	2/11/63	120	FZ/TR	-5	■ ■	165848 ●
					6/9/100					
Graule	520	4,4	3,8	50		120	FZ/TR	-5	■ ■	165849 ●
Rapid	550	4,0	3,4	30	KNL	132	FZ/TR	-5	■ ■	165850 ●
	550	4,0	3,4	32	2/11/63	132	FZ/TR	-5	■ ■	165851 □
Stürtz	600	5,2	4,6	30	KNL	138	FZ/TR	-5	■ ■	165852 ●



Abläng- und Gehrungsschnitt mit negativem Spanwinkel *Excellent*

Anwendung:

Zum Kappen und Gehrungsschneiden bei Positionierung des Werkstücks unter dem Kreissägeblatt.

Maschine:

Abläng-, Kapp- und Gehrungs-, Radial-, Pendel- und Doppelgehrungssägen sowie CNC-Stabbearbeitungszentren.

Werkstückstoff:

Profile aus NE-Metall oder Kunststoff.

Technische Information:

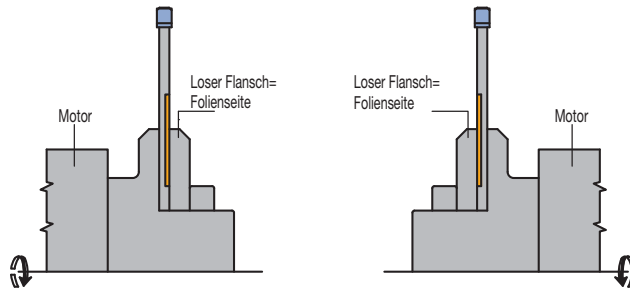
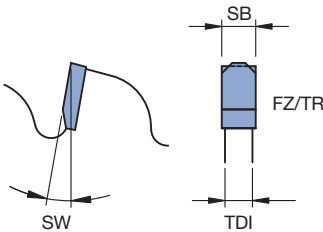
Bei der Bearbeitung von Profilen aus NE-Metall wird Sprühnebelschmierung empfohlen. Durch negativen Spanwinkel besondere Eignung für Schnitte von oben. **Excellent** Ausführung. Tragkörper mit schwingungsdämpfender Stahlfolie.



Kreissägeblatt FZ/TR Spanwinkel -5°

WK 482 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	Folie	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Grad			
300	3,2	2,6	30	KNL	96	FZ/TR	-5	links		161380 ●
300	3,2	2,6	30	KNL	96	FZ/TR	-5	rechts		161381 ●
350	3,2	2,6	30	KNL	108	FZ/TR	-5	links		161382 ●
350	3,2	2,6	30	KNL	108	FZ/TR	-5	rechts		161383 ●





Abläng- und Gehrungsschnitt mit verringerter Schnittbreite *Premium*

Anwendung:
Zum Ablängen und Zuschneiden.

Maschine:
Abläng-, Kapp-, Gehrungs- und Handkreissägemaschinen.

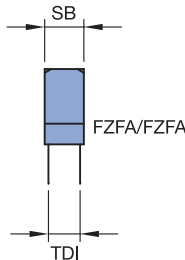
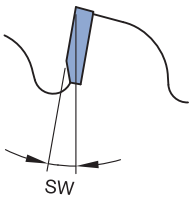
Werkstückstoff:
Dünnwandige Profile aus NE-Metall oder Kunststoff, Wabenplatten aus Kunststoff, faserverstärkte Duroplaste (z.B. GFK, CFK), Kunststoff Wellplatten (z.B. PVC).

Technische Information:
Durch verringerte Schnittbreite besondere Eignung für dünnwandige Profile und dünne Platten. Spezielle Beschichtung des Tragkörpers für weniger Anhaftungen.



Kreissägeblatt FZFA Spanwinkel -5°, Dünnschnitt WK 467 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
160	1,6	1,2	20		60	FZFA/FZFA	-5		060277 ●
190	1,8	1,4	20		72	FZFA/FZFA	-5		060278 ●
200	1,8	1,4	30	KNL	80	FZFA/FZFA	-5		060274 ●
250	2,0	1,6	30	KNL	100	FZFA/FZFA	-5		060275 ●
300	2,2	1,8	30	KNL	120	FZFA/FZFA	-5		060276 ●
350	2,4	2,0	30	KNL	140	FZFA/FZFA	-5		060279 ●





Abläng- und Gehrungsschnitt in Fertigschnittqualität *Excellent - GlossCut*

Anwendung:

Zum Kappen und Gehrungsschneiden.

Maschine:

Abläng-, Kapp- und Gehrungs- sowie Doppelabkürzsägen.

Werkstückstoff:

Profile aus NE-Metall oder Kunststoff. Ummantelte und lackierte Profile aus NE-Metall oder Kunststoff.

Technische Information:

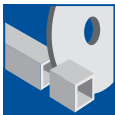
Spanfläche mit zwei unterschiedlichen Spanwinkeln für riefenarme Schnittflächen und ausbruchsfreie Schnittkanten. **Excellent** Ausführung mit kunststoffgefüllten Laserornamenten zur Schwingungsdämpfung und Reduzierung des Lärmpegels.

Kreissägeblatt GlossCut

WK 377 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm				
300	3,0	2,4	30	KNL	72	FZFA/FZFA		161005 ●
300	3,0	2,4	30	KNL	96	FZFA/FZFA		161006 ●
350	3,5	2,8	30	KNL	96	FZFA/FZFA		161007 ●

Weitere Abmessungen von GlossCut passend für Handkreissägen und halbstationäre Maschinen finden Sie in Kapitel Handkreissägen/halbstationäre Maschinen.



Abläng- und Gehrungsschnitt in Fertigschnittqualität *Excellent*

Anwendung:

Zum Kappen und Gehrungsschneiden.

Maschine:

Abläng-, Kapp- und Gehrungs- sowie Doppelabkürzsägen.

Werkstückstoff:

Kunststoffprofile von Fenstern mit Dichtung, Kunststoff-Hohlprofile, faserverstärkte Kunststoffe, Profile aus NE-Metall.

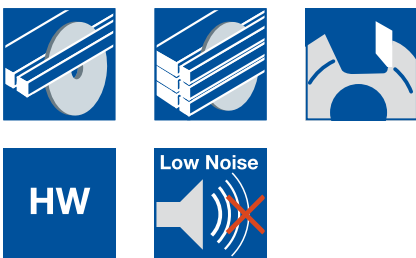
Technische Information:

Spezielle Zahngeometrie für ausrissfreie Schnittkanten an der Ein- und Austrittsseite. DP-Bestückung für lange Lebensdauer.

Kreissägeblatt HRFA Spanwinkel 5°. Diamaster PRO

WK 808 2 DP

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
300	4,4	3,6	30	KNL	60	HRFA	5		190666 □
350	4,4	3,6	30	KNL	70	HRFA	5		190667 □
400	4,4	3,6	30	KNL	80	HRFA	5		762339 □
450	4,4	3,6	30	KNL	90	HRFA	5		190668 □
500	4,4	3,6	30	KNL	100	HRFA	5		762341 □
550	4,4	3,6	30	KNL	110	HRFA	5		762342 □
600	4,8	4,0	30	KNL	120	HRFA	5		762343 □



Formatschnitt in Fertigschnittqualität *Excellent* - BrillianceCut

Anwendung:

Zum Aufteilen von Einzelplatten und Plattenpaketen ohne Vorritzen.

Maschine:

Tisch- und Formatkreissägen sowie vertikale Plattenaufteilsägen, Plattenaufteilsägen mit Druckbalken.

Werkstückstoff:

Transparente Thermoplaste (z.B. PMMA, PC).

Technische Information:

Spezielle Zahngeometrie für sehr glatte Schnittflächen und ausbruchsfreie Schnittkanten. Empfohlener Sägeblattüberstand 5 - 10 mm. **Excellent** Ausführung mit kunststoffgefüllten Laserornamenten zur Schwingungsdämpfung und Reduzierung des Lärmpegels. Ausführung mit positivem Spanwinkel.

Kreissägeblatt BrillianceCut

WK 371 2

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm				
Altendorf, Martin, Striebig	303	3,5	2,5	30	KNL	60	TR/TR	■	161028 ●
Holz-Her, Höfer,	350	4,4	3,2	30	KNL	72	WZ/FA	■	161029 ●
Langzauner, Panhans,									
Schelling									
Homag	350	4,4	3,2	60	2/14/100	72	WZ/FA	■	161030 ●
Homag	380	4,8	3,5	60	2/14/100	84	WZ/FA	■	161031 ●
					2/14/125				
					2/19/120				
Höfer, Panhans, Scheer,	400	4,4	3,2	30	KNL	72	WZ/FA	■	161032 ●
Schelling									
Scheer, Schelling	450	4,4	3,2	30	KNL	72	WZ/FA	■	161033 ●
Homag	450	4,8	3,5	60	2/14/125	72	WZ/FA	■	161034 ●
					2/19/120				



Formatschnitt in leicht schmelzenden Kunststoffen *Premium*

Anwendung:

Zum Formatieren und Ablängen ohne Vorritzen.

Maschine:

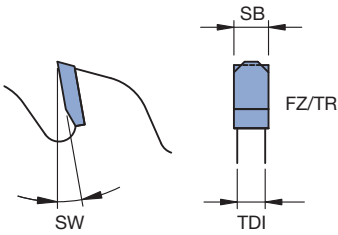
Tisch- und Formatkreissägen sowie vertikale Plattenaufteilsägen, Plattenaufteilsägen mit Druckbalken.

Werkstückstoff:

Leicht schmelzende Kunststoffe (z.B. PP, PA).

Technische Information:

Verringerte Zähnezahl für geringere Wärmeentwicklung. Große Spanräume für optimalen Spänetransport. **Premium** Ausführung mit schwingungsdämpfenden Laserornamenten.



Kreissägeblatt FZ/TR, Spanwinkel 10°

WK 372 2

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
	300	3,6	2,2	30	KNL	20	FZ/TR	10	■	163500 ●
	300	3,6	2,2	30	KNL	42	FZ/TR	10	■	163501 ●
	350	3,8	2,5	30	KNL	24	FZ/TR	10	■	163502 ●
	350	3,8	2,5	30	KNL	48	FZ/TR	10	■	163503 ●
Höfer, Panhans, Scheer, Schelling	400	3,8	2,5	30	KNL	28	FZ/TR	10	■	163504 ●
Höfer, Panhans, Scheer, Schelling	400	3,8	2,5	30	KNL	54	FZ/TR	10	■	163505 ●
Scheer, Schelling	450	4,0	2,8	30	KNL	34	FZ/TR	10	■	163506 ●
Scheer, Schelling	500	4,4	3,0	30	KNL	36	FZ/TR	10	■	163507 ●



Formatschnitt in NE-Metall Vollmaterial

Anwendung:

Zum Aufteilen von Einzelplatten und Plattenpaketen ohne Vorritzen.

Maschine:

Plattenaufteilsägen mit Druckbalken.

Werkstückstoff:

NE-Metall Vollmaterial (z.B. Aluminium- oder Messing-Platten).

Technische Information:

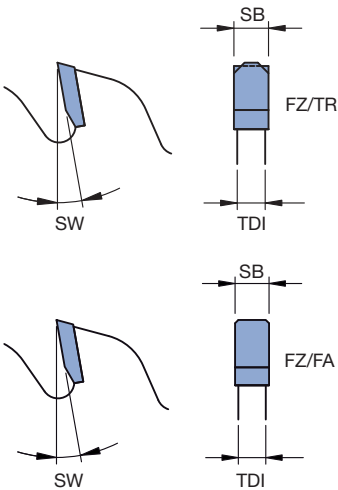
Spezielles Hartmetall für die Bearbeitung von NE-Metallen. Bei der Bearbeitung wird Sprühnebelschmierung empfohlen.



Kreissägeblatt FZ/TR und FZFA, Spanwinkel 10°

WK 452 2, WK 457 2, WK 472 2

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
	350	3,8	3,0	30	KNL	48	FZFA/FZFA	10	■	165925 ●
	400	4,4	3,5	30	KNL	60	FZFA/FZFA	10	■	165926 ●
Schelling	450	4,4	3,5	30	KNL	60	FZ/TR	10	■	165927 ●
					2/13/94					
					2/13/107					
Schelling	460	4,4	3,5	30	2/13/94	48	FZFA/FZFA	10	■	165928 ●
					2/13/107					
Schelling	520	4,4	3,5	30	2/13/94	44	FZFA/FZFA	10	■	165929 ●
					2/13/107					
Schelling	530	4,4	3,5	30	2/13/94	44	FZFA/FZFA	10	■	165930 ●
					2/13/107					
Mayer	570	5,0	4,0	40	2/16/80	48	FZFA/FZFA	10	■	165931 ●
Schelling	620	5,5	4,5	40	2/13/140	36	FZFA/FZFA	10	■	165932 ●
					2/13/114					
Schelling	620	5,5	4,5	40	2/13/140	60	FZ/TR	10	■	165933 ●
					2/13/114					
Schelling	680	5,5	4,5	40	2/13/140	42	FZFA/FZFA	10	■	165934 ●
					2/13/114					





Formatschnitt *Excellent*

Anwendung:

Zum Formatieren von Einzelplatten und Plattenpaketen.

Maschine:

Tisch- und Formatkreissägen sowie vertikale Plattenaufteilsägen.

Werkstückstoff:

Gips- und zementgebundene Platten, Duroplaste (Kompaktschichtstoffplatten) (z.B. HPL), faserverstärkte Duroplaste (z.B. GFK, CFK), Aluminium-Verbundplatten (z.B. Alucobond®).

Technische Information:

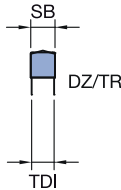
DP-Bestückung für lange Standzeiten. **Excellent** Ausführung mit kunststoffgefüllten Laserornamenten zur Schwingungsdämpfung und Reduzierung des Lärmpegels.



Kreissägeblatt DZ/TR, Diamaster PRO

WK 872 2

D	SB	BO	NLA	Z	ZF	WSS	ID
mm	mm	mm	mm				
303	3,2	30	KNL	60	DZ/TR		190673 ●
303	3,2	30	KNL	96	DZ/TR		190674 ●





Kapp- und Formatschnitte auf CNC-Maschinen *Excellent - Katana*

Anwendung:

Zum Formatieren von Platten auf CNC-Maschinen.

Maschine:

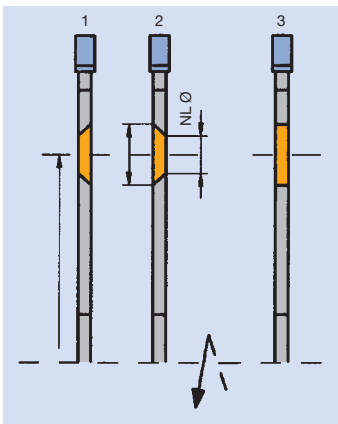
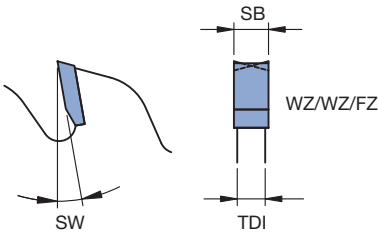
Bearbeitungsaggregate auf CNC-Bearbeitungszentren.

Werkstückstoff:

Span- und Faserwerkstoffe papier- und kunststoffbeschichtet, Span- und Faserwerkstoffe furniert, Schichthölzer (z.B. Sperrholz, Multiplex), Massivholzplatten quer und auf Gehrung.

Technische Information:

Katana-Zahnkombination mit wechselseitiger Spanflächenschräge für beste Schnittergebnisse. **Excellent** Ausführung mit kunststoffgefüllten Laserornamenten zur Schwingungsdämpfung und Reduzierung des Lärmpegels. Montage auf Sägeflansch von Bearbeitungsaggregaten. Beim Formatieren von beschichteten Holzwerkstoffen zuerst bei geringer Zustellung (1 - 2 mm) im Gleichlauf ritzen und dann im Gegenlauf trennen.



Typ 1:

Rechts gesenkt

Typ 2:

Links gesenkt

Typ 3:

Nebenloch ohne Senkung

Kreissägeblatt Katana für CNC

WK 879 2

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Typ	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm				Grad		
Homag, Weeke	180	3,0	2,2	30	8/6,6/52	2	60	WZ/WZ/FZ	10	●	161250 ●
Flex 5, Flex 5+	180	3,0	2,2	40	8/6,6/52	2	60	WZ/WZ/FZ	10	□	161251 □
Homag, IMA	200	3,0	2,2	30	2/6,2/42	2	65	WZ/WZ/FZ	10	●	161253 ●
IMA	200	3,0	2,2	30	4/6/52		65	WZ/WZ/FZ	10	●	161254 ●
					4/6,6/60		70	WZ/WZ/FZ	10	●	161255 ●
Flex 5, Flex 5+, Homag, Weeke	220	3,0	2,2	40	8/6,6/52	2	70	WZ/WZ/FZ	10	●	161256 ●
	240	3,0	2,2	30	4/6,6/52	1, 2	75	WZ/WZ/FZ	10	●	161257 ●
					4/6,6/52						
Flex 5, Flex 5+, Weeke, Homag	240	3,0	2,2	40	8/6,6/52	2	75	WZ/WZ/FZ	10	●	161258 ●
Biesse, Holz-Her	250	3,0	2,2	30	2/6/42	3	80	WZ/WZ/FZ	10	●	161259 ●
Homag, Felder	280	3,0	2,2	30	2/6/50		85	WZ/WZ/FZ	10	●	161260 ●
Format-4					2/7/42	3					

Technische Information:

Reduzierte Zähnezah für bessere Eignung für Längsschnitte und Schnitte mit großen Schnittiefen bei der Bearbeitung von Massivholz und Massivholzplatten.

Kreissägeblatt Katana für CNC, reduzierte Zähnezah

WK 879 2

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Typ	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm				Grad		
Flex 5, Flex 5+, Homag, Weeke	220	3,0	2,2	30			55	WZ/WZ/FZ	10	●	161261 ●
Flex 5, Flex 5+, Homag, Weeke	240	3,0	2,2	40	8/6,6/52	2	60	WZ/WZ/FZ	10	●	161262 ●

- Vollholz
- Kunststoff
- Platte, beschichtet
- Mineralischer Werkstoff
- Platte, unbeschichtet
- Verbundstoff
- NE-Metall
- Stahl, dünnwandig



Nuten auf CNC-Maschinen

Anwendung:

Zum Sägen von Nuten.

Maschine:

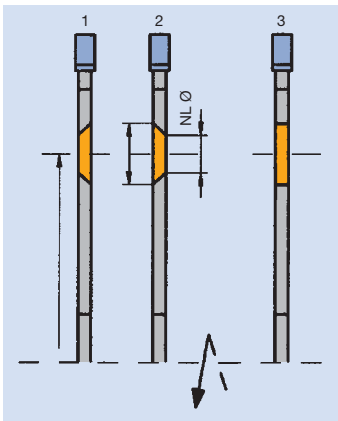
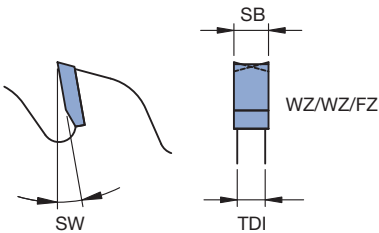
Bearbeitungsaggregate auf CNC-Bearbeitungszentren.

Werkstückstoff:

Span- und Faserwerkstoffe papier- und kunststoffbeschichtet, Span- und Faserwerkstoffe furniert, Schichthölzer (z.B. Sperrholz, Multiplex), Duroplaste (Kompaktschichtstoffplatten, z.B. HPL).

Technische Information:

Zahnkombination WZ/WZ/FZ für ausrissfreie Nuten. Montage auf Sägeflansch von Bearbeitungsaggregaten.



Typ 1:

Rechts gesenkt

Typ 2:

Links gesenkt

Typ 3:

Nebenloch ohne Senkung

Nutkreissägeblatt WZ/WZ/FZ für CNC

WK 859 2

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Typ	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm				Grad		
Weeke	100	3,5	2,5	30				35	WZ/WZ/FZ	15	166000 ●
Weeke	100	4,0	2,8	30				35	WZ/WZ/FZ	15	166008 ●
Weeke	100	5,0	3,5	30				35	WZ/WZ/FZ	15	166001 ●
SCM, Morbidelli	120	3,5	2,5	20	3/4,5/35	3		35	WZ/WZ/FZ	15	166002 ●
Biesse	120	3,5	2,5	35	4/6,3/50	2		35	WZ/WZ/FZ	15	166004 ●
SCM, Morbidelli	120	4,0	2,8	20	3/4,5/35	3		35	WZ/WZ/FZ	15	166009 ●
Biesse	120	4,0	2,8	35	4/6,3/50	2		35	WZ/WZ/FZ	15	166010 ●
SCM, Morbidelli	120	5,0	3,5	20	3/4,5/35	3		35	WZ/WZ/FZ	15	166003 ●
Biesse	120	5,0	3,5	35	4/6,3/50	2		35	WZ/WZ/FZ	15	166005 ●
Homag, Weeke	125	3,5	2,5	30	2x4/5,5/48	1, 2		35	WZ/WZ/FZ	15	166006 ●
Homag, Weeke	125	4,0	2,8	30	2x4/5,5/48	1, 2		35	WZ/WZ/FZ	15	166011 ●
Homag, Weeke	125	5,0	3,5	30	2x4/5,5/48	1, 2		35	WZ/WZ/FZ	15	166007 ●



Zuschnitt universal

Anwendung:

Zum Längs-, Quer- und Formatschneiden.

Maschine:

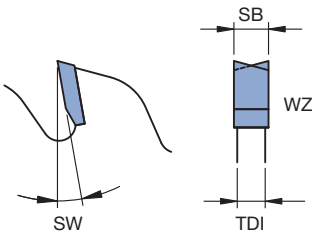
Handkreissägen und Tischkreissägen.

Werkstückstoff:

Vollholz längs und quer sowie verleimt, Span- und Faserwerkstoffe roh, kunststoff- und papierbeschichtet, furniert, Schichthölzer (z.B. Sperrholz, Multiplex), Duroplaste (Kompaktschichtstoffplatten) (z.B. HPL).

Technische Information:

Zahnform für universellen Einsatz.



Kreissägeblatt WZ Spanwinkel pos.

WK 100 2, WK 150 2

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
Elu, DeWalt, Peugeot	100	2,4	1,6	12		30	WZ	10		166109 ●
Elu, DeWalt	100	2,4	1,6	22		30	WZ	10		166110 ●
Haffner, Mafell	120	2,4	1,6	20		24	WZ	15		166111 ●
Haffner, Mafell	125	2,4	1,6	20		24	WZ	15		166112 ●
Haffner, Mafell	125	2,4	1,6	20		36	WZ	10		166113 ●
AEG, Bosch, Holz-Her, Metabo	140	2,4	1,6	20		24	WZ	15		166114 ●
AEG, Atlas Copco, Elu, DeWalt, Metabo, Scheer, Skil	150	2,8	1,8	20		48	WZ	10		166115 ●
Metabo	160	1,6	1,1	20		24	WZ	25		166100 ●
AEG, Atlas Copco, Festool, Haffner, Hilti, Holz-Her, Mafell, Narex, Protool, Scheer	160	1,8	1,2	20		18	WZ	25		166101 ●
AEG, Atlas Copco, Festool, Haffner, Hilti, Holz-Her, Mafell, Narex, Protool, Scheer	160	1,8	1,2	20		32	WZ	5		166102 ●
AEG, Atlas Copco, Festool, Haffner, Hilti, Holz-Her, Mafell, Narex, Protool, Scheer	160	2,5	1,6	20		12	WZ	20		166116 ●
AEG, Atlas Copco, Festool, Haffner, Hilti, Holz-Her, Mafell, Narex, Protool, Scheer	160	2,5	1,6	20		24	WZ	15		166117 ●
AEG, Atlas Copco, Festool, Haffner, Hilti, Holz-Her, Mafell, Narex, Protool, Scheer	160	2,5	1,6	20		48	WZ	15		166118 ●
Bosch, DeWalt, Hilti, Makita	165	2,2	1,6	20		24	WZ	15		166119 ●
Bosch, DeWalt, Hilti, Makita	165	2,2	1,6	20		48	WZ	10		166104 ●
Bosch, DeWalt, Hilti, Makita	165	2,4	1,6	20		12	WZ	15		166103 ●
Bosch, Elu, DeWalt, Festool, Haffner	170	2,5	1,6	30		48	WZ	10		166120 ●
Haffner, Makita	180	2,5	1,6	20		24	WZ	15		166121 ●
Haffner, Makita	180	2,5	1,6	20		48	WZ	10		166122 ●
Bosch, Elu, DeWalt, Mafell	180	2,5	1,6	30		24	WZ	15		166123 ●
Bosch, Elu, DeWalt, Mafell	180	2,5	1,6	30		48	WZ	10		166105 ●
AEG, Bosch, DeWalt, Makita, Milwaukee, Skil, Black & Decker	184	2,5	1,6	20		24	WZ	15		166124 ●
AEG, Bosch, DeWalt, Makita, Milwaukee, Skil, Black & Decker	184	2,5	1,6	20		48	WZ	10		166106 ●
AEG, Atlas Copco, Bosch, Protool	190	2,5	1,8	30		24	WZ	20		166128 ●
Bosch, Skil	190	2,8	1,8	16		24	WZ	15		166125 ●
Bosch, Skil	190	2,8	1,8	16		48	WZ	10		166126 ●

Maschine	D mm	SB mm	TDI mm	BO mm	NLA mm	Z	ZF	SW Grad	WSS	ID
AEG, Atlas Copco, Bosch, Elu, DeWalt, Festool, Mafell, Makita, Scheer, Skil	190	2,8	1,8	20		16	WZ	20		166127 ●
AEG, Atlas Copco, Bosch, Elu, DeWalt, Festool, Mafell, Makita, Protool, Scheer, Skil	190	2,8	1,8	30		48	WZ	10		166129 ●
AEG, Bosch, Elektra Beckum, Festool, Haffner, Holz-Her, Mafell, Scheer	200	3,0	2,0	30		34	WZ	10		166130 ●
AEG, Bosch, Elektra Beckum, Festool, Haffner, Holz-Her, Mafell, Scheer	200	3,0	2,0	30		48	WZ	10		166131 ●
AEG, Bosch, Elektra Beckum, Festool, Haffner, Holz-Her, Mafell, Scheer	200	3,0	1,6	30		64	WZ	10		166132 ●
AEG, Atlas Copco, Elektra Beckum, Fein, Festool, Haffner, Holz-Her, Mafell, Makita, Metabo, Skil	210	2,4	1,6	30		24	WZ	15		166133 ●
AEG, Atlas Copco, Elektra Beckum, Fein, Festool, Haffner, Holz-Her, Mafell, Makita, Metabo, Skil	210	2,4	1,6	30		42	WZ	20		166134 ●
AEG, Atlas Copco, Elektra Beckum, Fein, Festool, Haffner, Holz-Her, Mafell, Makita, Metabo, Skil	210	2,4	1,6	30		60	WZ	10		166135 ●
Haffner, Holz-Her, Metabo, Scheer	220	3,2	2,2	30		34	WZ	15		166136 ●
Haffner, Holz-Her, Metabo, Scheer	220	3,2	2,2	30		60	WZ	10		166107 ●
Festool, Mafell	225	2,6	1,8	30		32	WZ	20		166137 ●
Festool, Mafell	225	2,6	1,8	30		48	WZ	10		166138 ●
Hilti, Mafell	230	2,5	1,8	30		24	WZ	20		166140 ●
Hilti, Mafell	230	2,5	1,8	30		48	WZ	15		166108 ●
AEG, Atlas Copco, Bosch, Holz-Her	230	3,2	2,2	30		12	FZ	15		166139 ●
AEG, Atlas Copco, Bosch, Holz-Her, Metabo	230	3,2	2,2	30		34	WZ	15		166141 ●
	235	2,5	1,8	30		24	WZ	15		166156 ●
	235	2,5	1,8	30		56	WZ	15		166157 ●
Haffner, Makita, Skil	235	3,2	2,2	30		24	WZ	15		166142 ●
Haffner, Makita, Skil	235	3,2	2,2	30		34	WZ	15		166143 ●
Elu, DeWalt, Festool, Haffner, Holz-Her, Metabo, Protool	240	3,0	2,0	30		34	WZ	15		166144 ●
Elu, DeWalt, Festool, Haffner, Holz-Her, Metabo, Protool	240	3,0	1,8	30		48	WZ	10		166145 ●
Elektra Beckum, Elu, DeWalt, Lurem, Mafell, Metabo, PHM, Scheppach	250	2,8	2,0	30	KNL	24	WZ	25		166146 ●
Elektra Beckum, Elu, DeWalt, Lurem, Mafell, Metabo, PHM, Scheppach	250	2,8	2,0	30	KNL	60	WZ	20		166147 ●
Makita	260	3,2	2,2	30	KNL	60	WZ	10		166148 ●
Lurem, Mafell	280	3,2	2,2	30	KNL	48	WZ	10		166149 ●
Lurem, Mafell	280	3,2	2,2	30	KNL	60	WZ	10		166150 ●
Elektra Beckum, Lurem, Scheppach	315	3,0	2,0	30	KNL	48	WZ	15		166152 ●
Elektra Beckum, Lurem, Scheppach	315	3,2	2,2	30	KNL	28	WZ	20		166151 ●
Elektra Beckum, Lurem, Scheppach	315	3,2	2,2	30	KNL	72	WZ	10		166153 ●
Mafell	355	3,2	2,2	30	KNL	16	WZ	20		166154 ●
Mafell	355	3,2	2,2	30	KNL	32	WZ	20		166155 ●



Kappschnitt von oben

Anwendung:

Zum Quer-, Kapp- und Ablängschneiden.

Maschine:

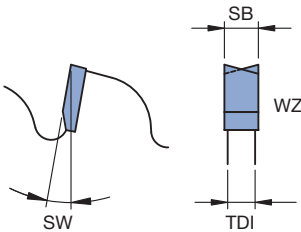
Kapp- und Gehrungskreissägen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer nass und trocken, Schichthölzer (z.B. Sperrholz, Multiplex), dünnwandige Kunststoffprofile (Wandstärke < 2mm).

Technische Information:

Durch negativen Spanwinkel besondere Eignung für handbetätigte Maschinen mit Positionierung der Sägewelle über dem Werkstück.



Kreissägeblatt WZ Spanwinkel -5°

WK 160 2

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
AEG, Atlas Copco, Elektra Beckum, Fein, Haffner, Holz-Her, Mafell, Makita, Metabo, Skil	210	2,8	2,0	30			60 WZ	-5	■ ■	166252 ●
Elu, DeWalt, Makita, Metabo	216	3,0	2,0	30		24	WZ	-5	■ ■	166253 ●
Elu, DeWalt, Makita, Metabo	216	3,0	2,0	30		48	WZ	-5	■ ■	166254 ●
Elu, DeWalt, Makita, Metabo	216	3,0	2,0	30		64	WZ	-5	■ ■	166255 ●
Elektra Beckum, Elu, DeWalt, Lurem, Mafell, Metabo, PHM, Scheppach	250	2,4	1,8	30	KNL	48	WZ	-5	■ ■	166256 ●
Elektra Beckum, Elu, DeWalt, Lurem, Mafell, Metabo, PHM, Scheppach	250	2,4	1,8	30	KNL	60	WZ	-5	■ ■	166257 ●
Elektra Beckum, Elu, DeWalt, Lurem, Mafell, Metabo, PHM, Scheppach	250	3,2	2,6	30	KNL	80	WZ	-5	■ ■	166258 ●
Makita	255	2,8	2,0	30	KNL	60	WZ	-5	■ ■	166259 ●
Festool	260	2,5	1,8	30	KNL	60	WZ	-5	■ ■	166250 ●
Festool	260	2,5	1,8	30	KNL	80	WZ	-5	■ ■	166251 ●



Kappschnitt

Anwendung:

Zum Format-, Kapp- und Ablängschneiden.

Maschine:

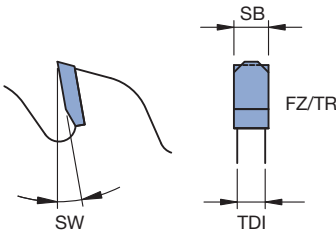
Handkreissägen und Tischkreissägen.

Werkstückstoff:

Profile aus NE-Metall, Duroplaste (Kompaktschichtstoffplatten) (z.B. HPL), polymergebundene Mineralwerkstoffe (z.B. Corian).

Technische Information:

Robuste Zahnform für universellen Einsatz.



Kreissägeblatt FZ/TR Spanwinkel 5°

WK 452 2

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
AEG, Atlas Copco, Festool, Haffner, Hilti, Holz-Her, Mafell, Narex, Protool, Scheer	160	2,6	1,8	20		48	FZ/TR	5	■ ■	166300 ●
	180	3,2	2,6	16		42	FZ/TR	5	■ ■	166301 ●
Bosch, Festool, Holz-Her, Mafell, Makita, Skil	190	2,8	1,8	30		54	FZ/TR	5	■ ■	166302 ●
Emmegi	200	2,8	2,2	20		84	FZ/TR	5	■ ■	166303 ●
Eisele, Elu, DeWalt, Haffner	200	3,2	2,6	30	KNL	48	FZ/TR	5	■ ■	166304 ●
Makita	250	3,2	2,6	30	KNL	60	FZ/TR	5	■ ■	166305 ●
Elektra Beckum, Elu, DeWalt, Haffner, Mafell, Makita, Metabo, PHM, Rapid, Scheppach	250	3,2	2,6	30	KNL	80	FZ/TR	5	■ ■	166306 ●
	250	3,2	2,6	32	2/11/63	60	FZ/TR	5	■ ■	166307 □
Elu, Pressta Eisele	250	3,2	2,6	32	2/11/63	80	FZ/TR	5	■ ■	166308 □
Eisele, Graule	250	3,2	2,6	40	2/8/55	80	FZ/TR	5	■ ■	166309 □
					4/12/64					
Eisele, Graule	275	3,4	2,8	40	2/9/55	72	FZ/TR	5	■ ■	166310 ●
					4/12/64					



Kappschnitt von oben

Anwendung:

Zum Quer-, Kapp- und Ablängschneiden.

Maschine:

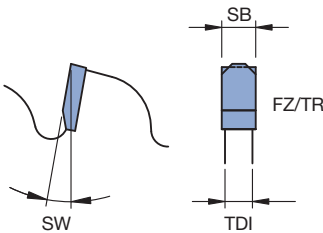
Kapp- und Gehrungskreissägen.

Werkstückstoff:

Profile aus NE-Metall oder Kunststoff.

Technische Information:

Durch negativen Spanwinkel besondere Eignung für handbetätigte Maschinen mit Positionierung der Sägewelle über dem Werkstück.



Kreissägeblatt FZ/TR Spanwinkel -5°

WK 462 2

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
	160	2,5	1,8	20		56	FZ/TR	-5	■ ■	166350 ●
Makita, Bosch, DeWalt	165	2,2	1,6	20		56	FZ/TR	-5	■ ■	166351 ●
Haffner, Makita	180	3,2	2,6	20		42	FZ/TR	-5	■ ■	166352 ●
	190	2,6	1,8	20		54	FZ/TR	-5	■ ■	166353 ●
	190	2,8	2,2	30		68	FZ/TR	-5	■ ■	166354 ●
Fezer	200	3,2	2,6	18		80	FZ/TR	-5	■ ■	166355 ●
Ulmia	200	3,2	2,6	30		60	FZ/TR	-5	■ ■	166356 ●
Festool	210	2,4	1,6	30		64	FZ/TR	-5	■ ■	166357 ●
Hitachi, Metabo, Makita	210	2,8	2,0	30		60	FZ/TR	-5	■ ■	166358 ●
Elu, DeWalt	216	3,0	2,4	30		64	FZ/TR	-5	■ ■	166359 ●
Haffner, Reich	220	3,2	2,6	30		72	FZ/TR	-5	■ ■	166360 ●
	225	2,6	1,8	30		68	FZ/TR	-5	■ ■	166361 ●
	250	3,2	2,6	30	KNL	60	FZ/TR	-5	■ ■	166362 ●
Elu, DeWalt, Fezer	250	3,2	2,6	30	KNL	80	FZ/TR	-5	■ ■	166363 ●
Festool	260	2,4	1,8	30	KNL	68	FZ/TR	-5	■ ■	166364 ●
	275	3,2	2,6	30	KNL	72	FZ/TR	-5	■ ■	166365 ●



Zuschnitt universal

Anwendung:

Für universellen Einsatz beim Zuschnitt von Holz und Holzwerkstoffen.

Maschine:

Kapp- und Abkürzsägen, Wippsägen.

Werkstückstoff:

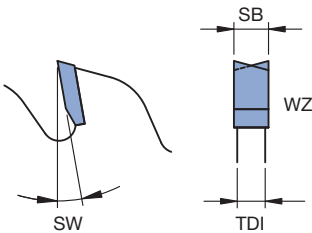
Weich- und Harthölzer nass und trocken.

Technische Information:

Ausführung mit Spandickenbegrenzung.

Kreissägeblatt WZ mit Spandickenbegrenzung

WK 150 2



D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
210	3,2	2,2	30	KNL	24	WZ	20	■	166075 ●
250	3,2	2,2	30	KNL	24	WZ	20	■	166076 ●
300	3,2	2,2	30	KNL	28	WZ	20	■	166077 ●
350	3,2	2,2	30	KNL	32	WZ	20	■	166078 ●
400	4,0	2,8	30	KNL	36	WZ	20	■	166079 ●
450	4,0	2,8	30	KNL	42	WZ	20	■	166080 ●
500	4,0	2,8	30	KNL	48	WZ	20	■	166081 ●
550	4,8	3,5	30	KNL	54	WZ	20	■	166082 ●
600	4,8	3,5	30	KNL	60	WZ	20	■	166083 ●
700	4,8	3,5	30	KNL	60	WZ	20	■	166084 ●

Kreissägeblätter mit Spandickenbegrenzung und Zahnform FZ finden Sie im Kapitel Vollholzbearbeitung längs.



Metall Trockensägen - DryCut

Anwendung:

Zum Trenn-, Kapp- und Formatschneiden.

Maschine:

Kapp- und Gehrungskreissägen, Handkreissägen und Tischkreissägen.

Werkstückstoff:

Flach- und Winkelisen, Rohre, Bleche und Profile aus Stahl, Sandwichplatten.

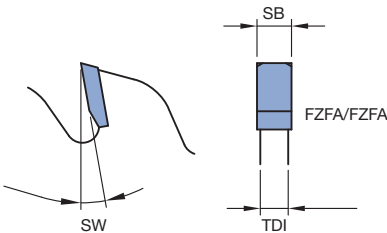
Technische Information:

Beachten: Langsamer Vorschub! Drehzahl reduzieren! Im Einsatz kann es zu Funkenflug kommen. Sicherheitsmaßnahmen Absaugung beachten.



Kreissägeblatt DryCut

WK 357 2, WK 457 2



Maschine	D mm	SB mm	TDI mm	BO mm	Z	ZF	WSS	ID
AEG, Atlas Copco, Festool, Haffner, Hilti, Holz-Her, Mafell, Narex, Protool, Scheer	160	1,6	1,2	20	48	FZFA/FZFA	■	169000 ●
Bosch, DeWalt, Makita	165	1,6	1,2	20	48	FZFA/FZFA	■	169001 ●
AEG, Bosch, DeWalt, Makita, Skil, Black & Decker	184	1,8	1,4	20	48	FZFA/FZFA	■	163525 ●
	190	1,8	1,4	30	54	FZFA/FZFA	■	169002 ●
Festool	210	1,8	1,4	30	60	FZFA/FZFA	■	169003 ●
	225	2,2	1,8	30	64	FZFA/FZFA	■	169004 ●
	254	2,2	1,8	30	72	FZFA/FZFA	■	169005 ●
	300	2,2	1,8	30	80	FZFA/FZFA	■	163527 ●
	305	2,4	2,0	25,4	80	FZFA/FZFA	■	163526 ●
	355	2,4	2,0	25,4	80	FZFA/FZFA	■	169006 ●
	400	3,0	2,4	30	84	FZFA/FZFA	■	163528 ●



Formatschnitt in Fertigschnittqualität *Excellent* - GlossCut

Anwendung:
Zum Ablängen und Zuschneiden.

Maschine:
Handkreissägen und Tischkreissägen.

Werkstückstoff:
Transparente Thermoplaste (z.B. PMMA, PC), Kunststoff-Wellplatten (z.B. PVC), polymergebundene Mineralwerkstoffe (z.B. Corian), Aluminium-Verbundplatten (z.B. Alucobond®). Profile aus NE-Metall oder Kunststoff.

Technische Information:
Spanfläche mit zwei unterschiedlichen Spanwinkeln für riefenarme Schnittflächen und ausbruchsfreie Schnittkanten. **Excellent** Ausführung mit kunststoffgefüllten Laserornamenten zur Schwingungsdämpfung und Reduzierung des Lärmpegels (ab D-210 mm).



Kreissägeblatt GlossCut

WK 357 2

Maschine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm				
AEG, Atlas Copco, Festool, Haffner, Hilti, Mafell, Narex, Protool, Scheer	160	2,2	1,6	20		48	FZFA/FZFA		161008 ●
Makita, Bosch, DeWalt	165	2,2	1,6	20		48	FZFA/FZFA		161009 ●
AEG, Atlas Copco, Bosch, Festool, Mafell, Makita, Metabo, Scheer, Skil	190	2,4	1,8	20		58	FZFA/FZFA		161010 ●
Festool	210	2,4	1,8	30		68	FZFA/FZFA		161011 ●
	250	2,8	2,0	30	KNL	72	FZFA/FZFA		161012 ●

Weitere Abmessungen von GlossCut passend für Abläng-, Kapp- und Gehrungs-sägen sowie Doppelabkürzsägen finden sie in Kapitel NE-Metall- und Kunststoffbearbeitung.



Zuschnitt universal

Anwendung:

Zum universellen Einsatz auf Baustellen.

Maschine:

Baukreissägen.

Werkstückstoff:

Schaltafeln und Bauhölzer mit kleinen Beton- und Metallresten, Holzwolle (z.B. Heraklith), Gipskarton- und Betoplanplatten, Gasbetonsteine, Styrodur, Rund- und Kanthölzer.

Technische Information:

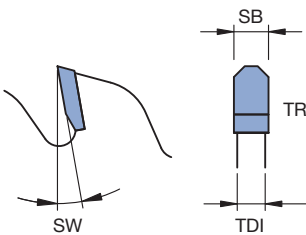
Tragkörper mit runder, geschlossener Form sowie stabile Zahnform und spezielle Hartmetallsorte für härteste Anforderungen im Baubereich. Lärmreduzierte Ausführung.



Kreissägeblatt TR für Baukreissägen

WK 123 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			Grad		
350	3,5	2,5	30	KNL	24	TR	10		166025 ●
400	3,8	2,8	30	KNL	28	TR	10		166026 ●
450	4,0	3,0	30	KNL	32	TR	10		166027 ●
500	4,0	3,0	30	KNL	36	TR	10		166028 ●





Zuschnitt von Fassadenplatten *Excellent*

Anwendung:

Zum Ablängen und Zuschneiden.

Maschine:

Tisch- und Formatkreissägemaschinen, Handkreissägen sowie Radial Abkürzsägen.

Werkstückstoff:

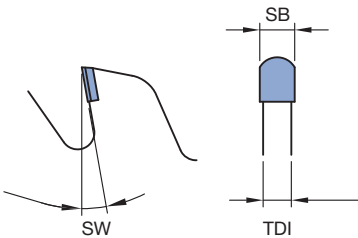
Gips- und zementgebundene Platten.

Technische Information:

DP-Bestückung für lange Standzeiten.

Kreissägeblatt, DP-Ausführung

WK 808 2 DP



Maschine	D mm	SB mm	TDI mm	BO mm	NLA mm	Z	ZF	SW Grad	WSS	ID
AEG, Atlas Copco, Festool, Haffner, Hilti, Holz-Her, Mafell, Narex, Protool, Scheer	160	3,2	2,4	20		4	P	5	■	190302 ●
AEG, Bosch, DeWalt, Makita, Milwaukee, Skil, Black & Decker	184	3,2	2,4	20		4	P	5	■	190696 ●
AEG, Atlas Copco, Bosch, Elu, DeWalt, Festool, Holz-Her, Mafell, Makita, Metabo, Scheer, Skil	190	3,2	2,4	20		4	P	5	■	190303 ●
Festool, Mafell	225	3,2	2,4	30		6	P	5	■	190304 ●
Elektra Beckum, Elu, DeWalt, Lurem, Scheppach	300	3,2	2,4	30	KNL	8	P	5	■	190305 ●

Reduzierringe

Technische Information:

Um die vorhandene Bohrung eines Kreissägeblattes zu reduzieren können Reduzierringe verwendet werden. Achtung: Bei der Verwendung von Reduzierringen darauf achten, dass das Kreissägeblatt ausreichend vom Flansch gespannt wird. Reduzierringe in gerändelter Ausführung.

Reduzierring gerändelt

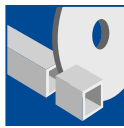
TB 100 0 02

D	BO	DIK	ID
mm	mm	mm	
20	16	1,0	061148 ●
20	16	1,6	061104 ●
30	20	1,4	061149 ●
30	25,4	1,8	061150 ●
32	30	1,8	061151 ●

Erläuterung der Piktogramme



Sägen
Dünnschnitt



Sägen hohl
Metall



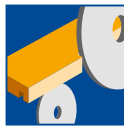
Sägen
horizontal



Sägen quer
Metall



Sägen
längs



Ritzen
Zerspanen



Sägen
quer



Nuten
horizontal,
vertikal



Sägen
universal



Verbundwerkzeug



Ritzen
Sägen



Low Noise
Lärmgemindert



Ritzen
Sägen
paketweise



Hartmetall



Sägen
hohl



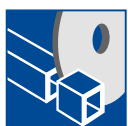
Polykristalliner
Diamant (PKD)



Sägen einzeln
Kunststoff



Sägen paketweise
Kunststoff



Sägen hohl
Kunststoff transparent

